

# 高透TPR 吹塑级TPR

产品名称	高透TPR 吹塑级TPR
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPR材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPR橡皮擦公仔玩具料，该产品属于TPR材质，其具有橡胶的高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征，环保，有优良的着色性，触感柔软，加工性能优越。粒料分透明色和本白色，常见硬度范围在20-85 A，比重在0.9-1.7之间，是用于橡皮擦公仔玩具的。TPE包胶尼龙-目前弹性体行业，为获得TPE与尼龙的良好包胶效果，通常是选用接枝SEBS作为TPE的基材，接枝SEBS含有活性基，在高温下（通常是注塑加工温度条件下）具有良好的化学反应性，活性基能与PA尼龙发生化学反应，起架桥的作用，在TPE与尼龙PA6，PA66之间形成较为牢固的粘结面。因此，TPE与尼龙的包胶效果，关键在于接枝SEBS的活性基与TPE的架桥效果。TPE与尼龙PA的包胶，有两种方式：一是通过架桥作用，形成牢固包胶。在二次注塑包胶加工时，为起到良好的架桥效果，TPE的注塑温度通常比较高，可达到240~270度。另一种方式是嵌入注塑：通常是TPE与尼龙PA难以形成良好的架桥作用，而通过在尼龙制件上留孔位，设置凹槽，增大TPE与尼龙的接触面，将TPE材质通过孔位注塑到尼龙制件内，增强TPE与尼龙制件的结合牢固度。嵌入注塑对TPE注塑加工温度要求不高，只要TPE具有足够的流动性，\*注塑加工效果即可。目前,随着TPE行业研究的不断深入，TPE与PA6，PA66，PA12及其加纤改性材料都可良好的包胶。TPE与尼龙复合注塑，主要用于工具五金，厨具五金，汽车配件，运动器材等等。TPE弹性体软胶可依据产品之物性要求调整至合适的硬度(硬度范围Shore 25-90A),烯炔类透明tpe，其具有很好的耐气候性和耐臭氧性，所以称为tpe中发展快的品种，其主要称为汽车家电等领域的主要橡胶材料。为防止TPE原料污染和在螺杆及附件凹陷处存有旧料或杂质，特别热稳定性差的材料存在，因此在使用前、停机后都应用螺杆清洗剂清洗干净各件，使其不得粘有杂质。如何正确的选择适合自己的TPE材料或TPR材料，先我们\*\*要多TPE材料有一个\*\*\*的了解，TPE材料是一种可以从00A-60D的硬度可控材料，所以可以根据客户提出的不同要求来\*\*出相应的TPE材料，像我们TPE/TPR材料的厂家经常会跟客户问到一些这样的问题。热塑性弹性体TPE/TPR的配方组成中增塑剂—油：用于调节物料流量并降低成本。为了生产环保的TPR，\*\*使用TPE/TPR环烷油和TPE/TPR石蜡油，并且\*\*严格控制芳烃（CA）值。技术参数中标注了一些油，制造商根据此参数和经验选择不同的油。使用等级。如您所见，TPE/TPR环烷油价格相对较低，与SBS/SEBS具有良好的相容性。它在注油和注油速度方面具有优势，但它常常会产生TPR。成品表面有粘性，这是不能替代石蜡油的原因，因此我们会根据客户的需求选择不同的类型。根据胶的等级，油填充量可以在120-160份之间。油的填充量增加，材料的机械强度降低，填充量应基于非堵塞油;高粘度的油具有较低的机械性能损失，但产品表面的光滑度也降低了。热塑性弹性体TPE/TPR的配方组成中塑料增强组分-PP：与SBS和SEBS具有良好的相容性，可用于增加硬度。选择PP的重要指标是PP的MFR。如果熔化指数过低，则会明

显影响塑化，产品表面不均匀，有缺陷。从经验来看，粉末的PP价格\*\*颗粒的PP价格，分散性好，是我公司使用的主要原料。然而，当PP与SBS/SEBS混合时，SBS/SEBS的原始透明度将大大降低。因此，在PP和挤出物的配方体系中，要求透明度低，如果透明度要求高，则应选择随机。共聚透明PP，但添加量不合适。PP的加入量约为40-50份。PP不\*\*，因此不用于鞋材的配方。当然，在\*\*\*\*要求时应该考虑到这一点。因此在配方的设计中一定要考虑流动性的匹配。下面TPE流动性影响因素进行讨论。一、分子量的影响分子量的高低一般是指SEBS分子量的高低，同等条件下，分子量越高，流动性越差，可充油量也越多。理论上来说，SEBS分子量高则缠结分子间距小，力学硬度会比较低。因此在其他条件不变的情况下，SEBS分子量高，硬度反而是比较低。二、充油量充油量越多，流动性越好，这个变化是非常的显著；三、温度的影响温度越高，流动性越好，但是温度的影响没有充油量的影响来得显著，比如说，当充油量不多的时候，提高温度，熔指的变化不是很明显，特别是那些高分子量的SEBS。四、填料的影响填料（钙粉，滑石粉等）总体来说是降低流动性，在配方中往往要加一些助剂来改善，在轻质，高强度的TPE中，可以考虑加入玻璃微珠，它对流动性的影响没有那么大。五、塑料组分塑料的填充要把握与SEBS油胶与矿物质的匹配。热塑性弹性体，充油胶能够像塑料一样加工，塑料加入只要匹配油胶，满足性能要求可以，对流动性影响不大。TPE的气味问题，不仅在汽车，在用品上一样是难点。TPE材料的气味是几级。以个人经验看法是，多数TPES,TPV均不会释放性或较大气味的VOC挥发物，但作为高分子橡塑材料，多少有一些材料固有的气味。依据上面的两个测试标准，如果按照德国VDA270，TPE材料的气味等级应在1~3级，一级无气味是理想状态，多数TPE的气味级别是2级气味等级，部分质量低廉或加有助剂的TPE配混料是3级气味等级。如果按照国内标准，TPE的气味等级应是在8~10级，10级无气味是理想状态，多数TPE的气味为9级。少数质量较差或TPE配混料气味为8级。当然，以上气味级别只是估值，数据应以第三方实际测试结果为准。无气味TPE的可行性分析：1.TPE的组分中有一项是软化油,软化油属于低分子物质，在加工时或较高温度条件下容易挥发释放小分子物质，容易导致材料释放较大气味。结论：低硬度(0~30A)的TPE，气味比高硬度(70~100A)TPE要大，无气味TPE，硬度通常较高。2.油的品质，氢化度等不同，油本身的味道大小有差别。