

泰州市助焊剂卤素含量检测 固体含量测试

产品名称	泰州市助焊剂卤素含量检测 固体含量测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	助焊剂卤素:固体含量测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

助焊剂通常是指以松香为主要成分的混合物，是保证焊接过程顺利进行的辅助材料。在焊接工艺中能清除焊料和被焊母材表面的氧化物,使金属表面达到较高清洁度帮助和促进焊接过程，同时具有保护作用、阻止氧化反应的化学物质。助焊剂可分为固体、液体和气体三种。

一、助焊剂检测报告

- 1、焊锡助焊剂，不锈钢助焊剂，环保助焊剂，松香型助焊剂，免洗助焊剂，无钱助焊剂，液体助焊剂，强力助焊剂、免清洗助焊剂，高温助焊剂等。
- 2、配方检测，成分检测，ph，绝缘阻抗，残留检测，助焊性检测、固体含量检测、卤素含量检测等。

二、助焊剂检测方法和标准 助焊剂检测方法：

- 1、扩展率测定（助焊性）:实验方法:游标卡尺测量法
- 2、卤素含量的测定，实验方法:电位滴定法
- 3、酸值的测定:实验方法:酸碱滴定法
- 4、焊剂含量测定(焊丝)，实验方法:减量法
- 5、锡含量测定实验方法:滴定法
- 6、样品制备：抽提法
- 7、发泡实验.仪器:200ml小烧杯、发泡器、刻度尺。

8、比重检测：仪器:比重计、比重管、温度计。

助焊剂检测标准：

ISO9455-10-2012软钎焊剂试验方法第10部分:助焊剂药效试验、焊接传授方法

BS5245-1975(R2007)不锈钢软钎焊接头用的磷酸基助焊剂

IEC61190-1-1-2002电子组件用连接材料第1-1部分:电子组件中高质量互连用助焊剂的要求

SJ/T11389-2009无铅焊接用助焊剂

SJ/T11549-2015晶体硅光伏组件用免清洗助焊剂

SJ/T11273-2016免清洗液态助焊剂