

淄博铝皮供水机房设备换热站机房设备保温施工队

产品名称	淄博铝皮供水机房设备换热站机房设备保温施工队
公司名称	诚瑞连隆（北京）工程技术有限公司
价格	45.00/件
规格参数	诚瑞连隆:1-100 齐全可定制:1-100 河北:1-100
公司地址	北京市北京经济技术开发区科创十三街29号院一区2号楼9层9020903(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团)
联系电话	13366838897

产品详情

铁皮保温防止热量流失、防冻及防烫伤。防止设备和管道内液体冻结。防止火灾，提高耐火绝缘。减少热损失。铁皮保温设备改善了劳动条件、保证操作人员安全。防止介质在输送过程中温度降低。防止蒸发损失。

铁皮保温用于防止设备和管道内液体冻结，气体冷凝，火灾，提高耐火绝缘。减少热损失，设备或管道外表面结露。铁皮保温设备改善了劳动条件、保证操作人员安全。

我公司有着丰富的经验铁皮保温施工队，而且培养了一批有素质的施工和管理人员，在各地设有工程部门，业绩遍布：山东、山西、陕西、河北、天津、北京、内蒙、东北等十多个省自治区。公司业务主要面对：石油、酿造、电力和城市供热等行业。

本公司是集科研、生产、施工、经营为一体的高科技企业,是一家涉及保温防腐、密封、化工三大领域的龙头企业。拥有国内先进的设备和工艺,并配备有安装、施工、管理的优秀人才,公司设备一流,****,规模宏大,工程遍及北京天津等华北地区。产品广泛用于建筑、电厂、环保,石油,化工,冶金等行业。

公司产品全部通过国家质量监督检验,顺利通过ISO9002质量体系认证,符合国家质量标准和环保要求。

公司十几年来凭借先进的设备及科学的管理模式,**技术和完善的****体系,优良的产品,合理的价位,成功的参加了国内外许多工程的建设和改造。

本公司奉承“绿色环保、优质高效、以人为本、永攀高峰”理念,科学的工艺和精良的设备是公司产品

质量的保证，优良的售后服务是公司让用户放心的承诺，先进而完善的管理是公司生存的根本。让我们伸出诚挚的双手真诚欢迎各界宾朋光临惠顾，与您并肩共创二十一世纪的美好明天!

铁皮保温的安装方案有选用密度为80kg的岩棉，5mm的镀锌铁皮，阻燃压延膜。

铁皮保温：用于室内外各种管道，中央空调管道、化工等工业管道的保温、保冷。

铁皮保温用于集中供热管道，各种制冷及工业管道。

管道防腐保温工

保温层除锈防腐 表面处理 采用手工结合砂轮机、钢丝刷和纱布将金属表面的锈皮打磨干净，完全露出金属表面光泽。金属结构的夹角、死角部位除锈一定要彻底。再用棉纱或破布将金属表面上浮尘擦干净。应先补刷与之一致配套底漆，涂刷厚度与层数应符合设计要求，干燥固化后统一涂刷面层涂料。涂刷时，尽量减少涂层的往复次数，以免将底层漆膜拉起，按纵横交错方式涂漆，以保证漆膜的涂刷质量。为充分发挥涂料的耐腐蚀性能，应以漆膜厚度控制施工质量，一般情况下，漆膜厚度需保证在80~100um以上。所有涂层不得漏涂，涂层表面应光滑平整，颜色一致、无针孔、气泡、流挂、剥落、粉化和破损等缺陷，无明显的刷痕、纹路及阴影条纹。每道厚度及总干膜厚度完全满足该涂料的技术指标及甲方的要求。每道涂层间隔时间不宜超过24小时。做好表面干净、无灰尘、无油污等，每一道油漆必须采用漆膜测厚仪测干膜厚度，防腐完工组织竣工验收。保温层安装 第一层保温板施工，同层要错缝，缝隙不得大于5mm，大于5mm时要在缝隙中填充绝热性能相同的软质散状材料。

保温材料第二层与第一层要做到同层错缝，上下层牙缝，其搭接长度不宜小于50mm。金属外护层安装把金属保护层紧贴在管道保温层外面，把两边接缝搭接在一起，用手提电钻钻孔，抽芯拉铆钉固定，拉铆钉间距约为200mm，对于保温外径较大的金属保护层，轴向搭接也应加工圆线凸筋，拉铆钉间距可为250mm。钻头直径为 5.1mm，禁止用冲孔或其他方式打孔，接缝应严密、平整、并处于隐蔽位置、环向套接一般为50mm，大直径高温蒸汽管道及露天管道为75~100mm，环向搭接宜顺管路坡向，即环向搭接接口应向下。