

欧标EN10034:1993 HEA260*250*7.5*12.5欧标H型钢重量计算公式

产品名称	欧标EN10034:1993 HEA260*250*7.5*12.5欧标H型钢重量计算公式
公司名称	上海铸然供应链（集团）有限公司
价格	5380.00/吨
规格参数	品牌:莱钢/马钢/日照 规格:HEA260*250*7.5*12.5 用途范围:钢结构，光伏支架，风力发电，机械制造
公司地址	上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼
联系电话	02166160073 19101721796

产品详情

SHANGHAI铸然-欧标H型钢与欧标工字钢的区别 (THE DIFFERENCE BETWEEN EUROPEAN STANDARD H-BEAM AND EUROPEAN STANDARD I-BEAM)

工字型钢不论是普通型还是轻型的，由于截面尺寸均相对较高、较窄，故对截面两个主袖的惯性矩相差较大，因此，一般仅能直接用于在其腹板平面内受弯的构件或将其组成格构式受力构件。对轴心受压构件或在垂直于腹板平面还有弯曲的构件均不宜采用，这就使其在应用范围上有着很大的局限。

H型钢属于高效经济截面型材(其它还有冷弯薄壁型钢、压型钢板等)，由于截面形状合理，它们能使钢材更高地发挥效能，提高承载能力。不同于普通工字型的是h型钢的翼缘进行了加宽，且内、外表面通常是平行的，这样可便于用高强度螺栓和其他构件连接。其尺寸构成系列合理，型号齐全，便于设计选用。

H型钢的翼缘都是等厚度的，有轧制截面，也有由3块板焊接组成的组合截面。工字钢都是轧制截面，由于生产工艺差，翼缘内边有1:10坡度。H型钢的轧制不同于普通工字钢仅用一套水平轧辊，由于其翼缘较宽且无斜度(或斜度很小)，故须增设一组立式轧辊同时进行轧制，因此，其轧制工艺和设备都比普通轧机复杂。国内可生产的大轧制h型钢高度为800mm，超过了只能是焊接组合截面。我国热轧H型钢国标(GB/T11263-1998)将H型钢分为窄翼缘、宽翼缘和钢桩三类，其代号分别为hz、hk和hu。窄翼缘H型钢适用于梁或压弯构件，而宽翼缘h型钢和h型钢桩则适用于轴心受压构件或压弯构件。工字钢与H型钢相比，等重量前提下，w、ix、iy都不如h型钢。

上海铸然供应链（集团）有限公司总部位于钢铁集散中心-上海，主营项目为外标型材（现货）是目前国内一家以外标型材为主并且能为客户提供一站式服务的钢材公司。本公司在山东临沂、上海宝山、河南马鞍山、山东莱芜、广东乐从都设有办事处以及大型存储仓，室内仓储总面积20000m²，现货库存常年达到3W余吨：我们公司是国内马钢，莱钢，日照等钢厂的一级代理商。并持有欧盟授权的CE认证以及CNAS认证 ASME认证。上海/山东/安徽/佛山4大仓库现货直发（UPN/UPE欧标槽钢、IPN/IPE欧标工字钢，HEA/HEB欧标H型钢、PFC英标槽钢、G300澳标槽钢、澳标H型钢、SS400日标槽钢、日标角钢、UB/UC英标H型钢、A36/A572Gr50/A992美标槽钢、美标H型钢、T型钢等。

产品基础信息介绍 (INTRODUCTION TO BASIC PRODUCT INFORMATION)

基础参数 (BASIC PARAMETERS)

品名：欧标H型钢

米长：12m

品牌：马钢/莱钢/日照/欧洲进口/韩国进口

仓储：上海宝山库

材质：S235/S275/S355/S460等

工艺：热轧

产地：进口/国产

公差标准：EN10034:1993 ASTM A6/A 6M-12(HL、HD360-400)

表面处理：出厂标准

质量等级：（受理质量异议）

货物销售类型：现货

规格：HEB200*200*9*15

计重方式：理计

加工服务：切割，定制样品，加工

SHANGHAI铸然-H型钢结构介绍 (INTRODUCTION OF H-BEAM STRUCTURE)

H型钢是一种新型经济建筑用钢。H型钢截面形状经济合理，力学性能好，轧制时截面上各点延伸较均匀

、内应力小，与普通工字钢比较，具有截面模数大、重量轻、节省金属的优点，可使建筑结构减轻30-40%；又因其腿内外侧平行，腿端是直角，拼装组合成构件，可节约焊接、铆接工作量达25%。常用于要求承载能力大，截面稳定性好的大型建筑(如厂房、高层建筑等)，以及桥梁、船舶、起重运输机械、设备基础、支架、基础桩等。

H型钢是由工字型钢优化发展而成的一种断面力学性能更为优良的经济型断面钢材，尤其断面与英文字母"H"相同而得名。其特点如下：

翼缘宽，侧向刚度大。

抗弯能力强，比工字钢大约5%-10%。

翼缘两表面相互平行使得连接、加工、安装简便。

与焊接工字钢相比，成本低，精度高，残余应力小，无需昂贵的焊接材料和焊缝检测，节约钢结构制作成本30%左右。

相同截面负荷下.热轧H钢结构比传统钢结构重量减轻15%-20%。

与砼结构相比，热轧H钢结构可增大6%的使用面积，而结构自重减轻20%—30%，减少结构设计内力。

H型钢可加工成T型钢，蜂窝梁可经组合形成各种截面形式，极大满足工程设计与制作需求。

SHANGHAI铸然-欧标H型钢H系列规格米重数据大全（European standard H-beam H series specification meter weight data）

HEA系列规格米重表

HEB系列规格米重表

钢材资讯：三、保护材料的包装和保护层

钢厂出厂前涂的防腐剂或其他镀复及包装,这是防止材料锈蚀的重要措施,在运输装卸过程中须注意保护,不能损坏,可延长材料的保管期限。

四、保持仓库清洁、加强材料养护

1、材料在入库前要注意防止雨淋或混入杂质,对已经淋雨或弄污的材料要按其性质采用不同的方法擦净,如硬度高的可用钢丝刷,硬度低的用布、棉等物。(来源：中华标准件网)

钢材资讯：2、材料入库后要经常检查,如有锈蚀,应清除锈蚀层。

3、一般钢材表面清除干净后,不必涂油,但对优质钢、合金薄钢板、薄壁管、合金钢管等,除锈后其内外表面均需涂防锈油后再存放。

4、对锈蚀较严重的钢材,除锈后不宜长期保管,应尽快使用。(来源:中华标准件网)

钢材资讯:由于高强度热成形钢板的超高强度,具有极高的机械安全性,因此在汽车行业越来越多的被采用,使用部位集中在汽车的前/后保险杠骨架、A柱/B柱、中央通道及前后门防撞板等重点部位,这些部件上均有螺母及螺栓需要凸焊;螺母凸焊机因其焊接时间短、热影响区小、效率高,是车身部件凸焊的选择,而高强度热成形钢板与螺母、螺栓的焊接也同样采用电阻焊设备。(来源:中华标准件网)