

淮安市高架立交桥焊缝检测 钢构超声波测试

产品名称	淮安市高架立交桥焊缝检测 钢构超声波测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	5.00/件
规格参数	高架立交桥焊:钢构超声波测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

随着的高速发展，建筑物的施工方式也朝着高质量，高速度的趋势发展。钢结构在保证施工质量的同时，能保证快速施工而得到建筑行业的普遍使用，工业、厂房、大桥、高架立交桥、文化馆和体育馆等无不彰显着钢结构的魅力所在。

在这些建筑的施工过程中钢结构建筑物都有着共同的特点：高强度、自重轻、整体刚性好、变形能力强；材料塑性、韧性好，可有较大的变形，能很好的承受动力荷载，钢结构建筑物连接方式*多的是焊接方式，其焊接质量的优劣直接影响着钢结构的施工质量，焊缝质量的优劣是保证结构整体质量的根部，必须进行相应的等级的焊缝质量检测，因此我们一直关注钢结构的焊缝检测。适用于焊缝检测的方式主要有以下几种：超声检测、渗透检测、磁粉检测、涡流检测、射线检测等。

无损检测方法:一、常规无损检测方法 目视检测 Visual Testing (缩写 VT); 超声检测 Testing(缩写 UT); 射线检测 Radiographic Testing(缩写 RT); 磁粉检测 particle Testing(缩写 MT); 渗透检测 Testing (缩写 PT)。

二、目视检测(VT) 目视检测,是国内实施的比较少,但在国际上非常重视的无损检测*一阶段首要方法。按照国际惯例,目视检测要先做,以确认不会影响后面的检验,再接着做四大常规检验。。

三、射线照相法(RT) 是指用X射线或g射线穿透试件,以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法,该方法是*基本的,应用*广泛的一种非破坏性检验方法。

四、超声波检测(UT) 超声波检测的定义:通过超声波与试件相互作用,就反射、透检测

五、磁粉检测(MT) 磁粉检测的原理:铁磁性材料和工件被磁化后,由于不连续性的存在,使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场,吸附施加在工件表面的磁粉,形成在合适光照下目视可见的磁痕,从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

六、渗透检测(PT) 液体渗透检测的基本原理:零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后,在毛细管作用下,经过一段时间,渗透液可以渗透进表面开口缺陷中;经去除零件表面多余的渗透液后,再在零件表面施涂显像剂.