

YD397耐磨堆焊药芯焊丝 用于修复5CrMnMo

产品名称	YD397耐磨堆焊药芯焊丝 用于修复5CrMnMo
公司名称	沈阳冠华耐磨材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:冠华 规格:1.2mm 规格:1.6mm
公司地址	辽宁省沈阳市皇姑区崇山西路3号
联系电话	13079220811 13079220811

产品详情

说明:YD397是CrMnMo热锻堆焊焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体,具有耐金属间磨损及磨粒磨损性能。
用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模,也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模,或堆焊
熔敷金属化学成分(%)

化学成分CMnSiSPMoCr保证值 0.60 2.50 1.00 0.035 0.040 1.00 2.00

堆焊层硬度:(焊后空冷) HRC 40

YD392 耐磨堆焊药芯焊丝

说明:YD392焊丝。堆焊层组织为马氏体+残余奥氏体。

用途:用于堆焊铸钢或锻钢作坯体的热锻模,也可用于修复5CrMnMo、5CrNiMo、5CrNiSiW钢制的旧锻模,或堆焊

堆焊金属化学成分(%)

CCrMoMnSiSP 0.6 2 1 2.5 1 0.035 0.04

堆焊层硬度(焊后空冷) HRC 40

YD386耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD386堆焊焊丝。焊接工艺性好，可全位置焊接。

用途：适用于冷冲模具的修复，或在低碳钢上堆焊，以替代整体模具钢制造各种模具、冲头等，亦可用于热加工。

CCrW其他元素总量 0.6 3 5 3

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 50

YD337耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD337是CrW热锻模堆焊焊丝。用途:用于铸钢或锻钢上堆焊锻模，亦可用于锻模。化学成分(%)化学成分CSPCrW其它元素总量保证值0.25~0.55 0.035 0.0402.00~3.507.0~10.0 1.00 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 55

YD327A耐磨堆焊药芯焊丝说明：YD327A是铬钨钼钒冷冲模堆焊焊丝。用途：用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。堆焊金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW其它元素总量保证值0.70~1.00 0.035 0.0403.00~5.00 1.50 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 50

YD327耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD327是CrWMoV冷冲模堆焊焊丝。用途:用于堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。熔敷金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW保证值 0.50 0.035 0.040 2.50 5.00 (焊后空冷)HRC 55 YD317耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD317是的CrWVMo冲模堆焊焊丝。用途:适用于冷冲模及切削刀具的堆焊。熔敷金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW其它元素总量保证值0.70~1.00 0.035 0.0403.00~5.00 1.50 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 50 YD307耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD307是的堆焊焊丝。用途:可在中碳钢(或合金钢)制成的刀具毛坯上堆焊刀口以达到代用整高速钢的目的，也可堆焊修复磨损刀具及其他工具。熔敷金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW其它元素总量保证值0.70~1.00 0.035 0.0403.80~4.501.00~1.5017.0~19.5 1.50 堆焊层硬度:(焊后经540℃三次回火)HRC 55

YD417耐磨堆焊药芯焊丝说明：YD417是钨铬钼钒焊丝。采用直流反接。具有良好的工艺性、耐磨性，也有良好的抗裂性。用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀、气蚀的场合，如单、双齿辊破碎机、叶片、高炉料钟、单齿辊、双齿辊破碎机、引风机和中高压阀门密封面等。堆焊金属化学成分(%)化学成分CSiMoCrWMnVSP其他元素总量0.5~0.9 0.6 0.83~55~9.51~2.50.8~1.3 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 55 YD322耐磨堆焊药芯焊丝 说明:YD322是CrWMoV冷冲模堆焊焊丝，堆焊时电弧稳定，堆焊各种冷冲模及切削刀具，还可以用来修复要求耐磨损性能较高的机械零件。熔敷金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW其它元素总量保证值0.70~1.00 0.035 0.040 2.50 5.00 1.007.0~10.0 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC 55

YD317A耐磨堆焊药芯焊丝说明：YD317A是钨铬钼钒冷焊高耐磨堆焊焊丝。特别考虑到冷焊抗裂性能，不但具有良好的焊接工艺性、耐磨性、红硬性和高温冲击韧性，尤其具有良好的抗裂性。用途：用于堆焊耐强烈冲击磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合。例如：高炉料钟、单齿辊、双齿辊破碎机、引风机和中高压阀门密封面等。堆焊金属化学成分(%)化学成分CSiMoCrWMnVSP0.3~0.80.3~0.62~3.53~46~80.5~11.5~1.5 堆焊层硬度:(焊后空冷)HRC58~62