

吉林 YD427耐磨堆焊药芯焊丝 耐磨损部件的堆焊

产品名称	吉林 YD427耐磨堆焊药芯焊丝 耐磨损部件的堆焊
公司名称	沈阳冠华耐磨材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:冠华 规格:1.2mm 规格:1.6mm
公司地址	辽宁省沈阳市皇姑区崇山西路3号
联系电话	13079220811 13079220811

产品详情

YD427耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD427是高温耐磨堆焊焊丝。

用途：适用于高温条件下具有高硬度和耐磨损部件的堆焊，如轧钢、炼铁装入机吊牙及钢坯剪切用双金属热剪刀的堆焊。

堆焊金属化学成分（%）

C	Mn	Cr	Ni	V	S	P
~0.8	~13	~11	~2	~2~	0.03	0.03

堆焊层硬度（焊后空冷）HRC 40

注意事项:

- 1.施焊工件应做除油、除锈处理。
- 2.焊接时，气体流量一般在20~25L/min。
- 3.药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15~25mm。
- 4.在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。
- 5.焊丝库房的湿度应保持在小于60%。

6.非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。