

# 京雷不锈钢药芯焊丝GFS-347L

产品名称	京雷不锈钢药芯焊丝GFS-347L
公司名称	上海硕纳焊接材料有限公司
价格	56.00/千克
规格参数	京雷:京雷 3047L:GFS-347L 苏州昆山:江苏昆山
公司地址	上海市奉贤区肖湾路511号2幢3层（注册地址）
联系电话	18016287363

## 产品详情

类别

牌号

AWS A5.22

GB/T 17853

熔敷金属化学成分(wt.%)

熔敷金属力学性能

C

Si

Mn

P

S

Cr

Ni

Mo

Cu

其它

Rm(MPa)

A(%)

CO<sub>2</sub>

气体保护

E307T1-1

E307T1-1

TS307-FC11

0.13

1.0

3.30-4.75

0.04

0.03

18.0-20.5

9.0-10.5

0.5-1.5

0.75

—

590

30

E308LT1-1

E308LT1-1

TS308L-FC11

0.04

0.5-2.5

18.0-21.0

9.0-11.0

0.75

520

E308HT1-1

E308HT1-1

TS308H-FC11

0.04-0.08

550

E309LT1-1

E309LT1-1

TS309L-FC11

22.0-25.0

12.0-14.0

E309HT1-1

E309HT1-1

TS309H-FC11

0.04-0.10

E309LMoT1-1

E309LMoT1-1

TS309LMo-FC11

21.0-25.0

12.0-16.0

2.0-3.0

25

E316LT1-1

E316LT1-1

TS316L-FC11

17.0-20.0

11.0-14.0

485

E317LT1-1

E317LT1-1

TS317L-FC11

3.0-4.0

20

E347LT1-1

E347T1-1

TS347L-FC11

Nb: 8 × C-1.0

E347T1-1

TS347-FC11

0.08

E310T1-1

E310T1-1

TS310-FC11

0.20

1.0-2.5

25.0-28.0

20.0-22.5

E2209T1-1

E2209T1-1

TS2209-FC11

0.5-2.0

21.0-24.0

7.5-10.0

2.5-4.0

N: 0.08-0.20

690

E2594T1-1

E2594T1-1

TS2594-FC11

24.0-27.0

8.0-10.5

2.5-4.5

N: 0.20-0.30

W: 1.0

760

15

E410T1-1

E410T1-1

TS410-FC11

0.12

1.2

11.0-13.5

0.6

E410NiMoT1-1

E410NiMoT1-1

TS410NiMo-FC11

0.06

1.0

11.0-12.5

4.0-5.0

0.4-0.7

混合气体保护

E308LT1-4

E308LT1-4

TS308L-FM211

E308HT1-4

E308HT1-4

TS308H-FM211

E309LT1-4

E309LT1-4

TS309L-FM211

E309HT1-4

E309HT1-4

TS 309H-FM211

E309LMoT1-4

E309LMoT1-4

TS309LMo-FM211

E316LT1-4

E316LT1-4

TS316L-FM211

E317LT1-4

E317LT1-4

TS317L-FM211

E347LT1-4

E347LT1-4

TS347L-FM211

E347T1-4

E347T1-4

TS347-FM211

E2209T1-4

E2209T1-4

TS2209-FM211

管内壁耐蚀堆焊

JWG308LT

JWG309LT

JWG309LMoT

JWG316LT

JWG347LT

E347LT1-1

-196 低温用

E308LT1-1 ( -196 )

E316LT1-1 ( -196 )

TS316L- FC11

白色焊道

E308LWT1-1

E309LWT1-1

E316LWT1-1

背面免充氩自保护

R308LT1-5

R308LT1-5

TS308L-RI11

R309LT1-5

R309LT1-5

TS309L-RI11

R316LT1-5

R316LT1-5

TS316L-RI11

R347LT1-5

R347LT1-5

TS347L-RI11

R2209T1-5

R2209T1-5

TSG2209-RI11

特种

专利产品适用于母材253MA的TSG253MA-FC11药芯焊丝；适用于镍基焊接的ENiCrMo3T1-4镍基药芯焊丝；适用于严苛场合的ERCCoCr-A、ERCCoCr-B钴基药芯焊丝