

SAE660 SAE660锡青铜管化学成分

产品名称	SAE660 SAE660锡青铜管化学成分
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	80.00/千克
规格参数	库存现货型号:SAE660 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

SAE660锡青铜合金具有较高的力学性能、减磨性能和耐蚀性，易切削加工，钎焊和焊接性能好，收缩系数小，无磁性。可用线材火焰喷涂和电弧喷涂制备青铜衬套、轴套、抗磁元件等涂层。应用包括轴承，垫圈，衬套，汽车配件，主轴轴承，机床轴承，起重机轴承，耳轴轴承，辊颈轴承，轧机轴承，燃油泵衬套，水泵轴套，柴油机活塞销衬套，锻压肘节杆轴承，填料箱液压机，液压机主衬里，泵叶轮，通用衬套，管件，泵装置，外球面轴承，等等。

C93200 (SAE660 RG7) 被认为是“标准”型轴承材料的铅锡青铜。该合金具有优异的加工性能，良好的硬度，强度和耐磨性，优良的抗磨性。

化学成分：

Cu Sn Pb Zn Fe Ni Sb P S Al Mn Si

81.00-85.00 6.30-7.50 6.00-8.00 2.00-4.00 0.2 1.00 0.35 1.5 0.08 0.005 N/A 0.005

SAE660机械性能：

Tensile Strength (min) Yield Strength (at .5% extention under load min) Elongation (in 2in. or 50mm min, %) Brinell Hardness (min) Remarks

Ksi MPa Ksi MPa

35 241 20 138 10 65

以锡为主要合金元素的青铜。含锡量一般在3~14%之间，主要用于制作弹性元件和耐磨零件。变形锡青铜的含锡量不超过8%，有时还添加磷、铅、锌等元素。磷是良好的脱氧剂，还能改善流动性和耐磨性。锡青铜中加铅可改善可切削性和耐磨性，加锌可改善铸造性能。尺寸规格有 1.6mm、 2.3mm。具有较

高的强度、耐蚀性和优良的铸造性能，长期以来广泛应用于各工业部门中。