

# 河南光伏支架H型钢-A572GR50热轧美标H型钢W30\*132

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 河南光伏支架H型钢-A572GR50热轧美标H型钢W30*132                     |
| 公司名称 | 上海铸然供应链（集团）有限公司                                      |
| 价格   | 5260.00/吨  |
| 规格参数 | 品牌:莱钢/马钢/日照<br>规格:W30*132<br>用途范围:钢结构，光伏支架，风力发电，机械制造 |
| 公司地址 | 上海市江杨南路2500弄30号智慧大厦3楼                                |
| 联系电话 | 02166160073 19101721796                              |

## 产品详情

H型钢是一种截面面积分配更加优化、强重比更加合理的经济断面高效型材，因其断面与英文字母"H"相同而得名。由于H型钢的各个部位均以直角排布，因此H型钢在各个方向上都具有抗弯能力强、施工简单、节约成本和结构重量轻等优点，已被广泛应用。

H型钢是由工字型钢优化发展而成的一种断面力学性能更为优良的经济型断面钢材，尤其断面与英文字母"H"相同而得名。其特点如下：

翼缘宽，侧向刚度大。

抗弯能力强，比工字钢大约5%-10%。

翼缘两表面相互平行使得连接、加工、安装简便。

与焊接工字钢相比，成本低，精度高，残余应力小，无需昂贵的焊接材料和焊缝检测，节约钢结构制作成本30%左右。

相同截面负荷下.热轧H钢结构比传统钢结构重量减轻15%-20%。

与砼结构相比，热轧H钢结构可增大6%的使用面积，而结构自重减轻20%—30%，减少结构设计内力。

H型钢可加工成T型钢，蜂窝梁可经组合形成各种截面形式，极大满足工程设计与制作需求。

由于美标H型钢在我们日常生活生产中的广泛应用，商务往来中各国之间存在执行标准的不统一，特此为大家准备一份美标H型钢尺寸对照表，自行整理，如有偏差，请多包含。

| 品名    | 规格      | 规格型号                      | 材质                |
|-------|---------|---------------------------|-------------------|
| 美标H型钢 | W27*84  | 678.43*252.98*11.68*16.26 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*94  | 683.77*253.75*12.45*18.92 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*102 | 688.09*254.38*13.08*21.08 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*114 | 693.17*255.78*14.48*23.62 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*129 | 701.8*254.25*15.49*27.94  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*146 | 695.45*354.71*15.37*24.76 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*161 | 700.79*356.11*16.76*27.43 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*178 | 706.37*357.76*18.41*30.23 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W27*217 | 722.12*358.52*21.08*38.1  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*55  | 598.68*177.93*10.03*12.83 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*62  | 603*178.82*10.92*14.99    | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*68  | 602.74*227.71*10.54*14.86 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*76  | 607.57*228.35*11.18*17.27 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*84  | 612.14*229.11*11.94*19.56 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*94  | 617.47*230.25*13.08*22.22 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*103 | 623.06*228.6*13.97*24.89  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*104 | 611.12*323.85*12.7*19.05  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*117 | 616.2*325.12*13.97*21.59  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*131 | 621.79*326.52*15.37*24.38 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*146 | 628.4*327.66*16.51*27.69  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W24*162 | 635*329.06*17.91*30.99    | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*44  | 524.76*165.1*8.89*11.43   | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*48  | 523.75*206.76*8.89*10.92  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*50  | 529.08*165.86*9.65*13.59  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*55  | 528.32*208.79*9.52*13.26  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*57  | 534.92*166.37*10.29*16.51 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*62  | 53*209.3*10.16*15.62      | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*68  | 536.7*210.06*10.92*17.4   | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*73  | 539.5*210.69*11.56*18.8   | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*83  | 544.32*212.22*13.08*21.21 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*93  | 549.15*213.87*14.73*23.62 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*101 | 542.54*312.47*12.7*20.32  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*111 | 546.35*313.44*13.97*22.22 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*122 | 550.67*314.71*15.24*24.38 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*132 | 554.48*315.98*16.51*26.29 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*147 | 560.32*317.75*18.29*29.21 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*166 | 570.99*315.47*19.05*34.54 | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*182 | 577.09*317.5*21.08*37.59  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W21*201 | 584.96*319.4*23.11*41.4   | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W18*35  | 449.58*152.4*7.62*10.5    | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W18*40  | 454.66*152.78*8*13.33     | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W18*46  | 458.72*153.92*9.14*15.37  | A992/A36/A572Gr50 |
| 美标H型钢 | W18*50  | 456.95*190.37*9.02*14.48  | A992/A36/A572Gr50 |

## 化学元素表：

1、锰 (Mn)：在炼钢过程中，锰是良好的脱氧剂和脱硫剂，一般钢中含锰0.30 - 0.50%。在碳素钢中加入0.70%以上时就算“锰钢”，较一般钢量的钢不但有足够的韧性，且有较高的强度和硬度，提高钢的淬性，改善钢的热加工性能，如16Mn钢比A3屈服点高40%。含锰11 - 14%的钢有极高的耐磨性，用于挖土机铲斗，球磨机衬板等。锰量增高，减弱钢的抗腐蚀能力，降低焊接性能。

2、磷 (P)：在一般情况下，磷是钢中有害元素，增加钢的冷脆性，使焊接性能变坏，降低塑性，使冷弯性能变坏。因此通常要求钢中含磷量小于0.045%，优质钢要求更低些。

3、硫 (S)：硫在通常情况下也是有害元素。使钢产生热脆性，降低钢的延展性和韧性，在锻造和轧制时造成裂纹。硫对焊接性能也不利，降低耐腐蚀性。所以通常要求硫含量小于0.055%，优质钢要求小于0.040%。在钢中加入0.08-0.20%的硫，可以改善切削加工性，通常称易切削钢。

4、铬 (Cr)：在结构钢和工具钢中，铬能显著提高强度、硬度和耐磨性，但同时降低塑性和韧性。铬又能提高钢的抗氧化性和耐腐蚀性，因而是不锈钢，耐热钢的重要合金元素。

5、镍 (Ni)：镍能提高钢的强度，而又保持良好的塑性和韧性。镍对酸碱有较高的耐腐蚀能力，在高温下有防锈和耐热能力。但由于镍是较稀缺的资源，故应尽量采用其他合金元素代用镍铬钢。

6、钼 (Mo)：钼能使钢的晶粒细化，提高淬透性和热强性能，在高温时保持足够的强度和抗蠕变能力(长期在高温下受到应力，发生变形，称蠕变)。结构钢中加入钼，能提高机械性能。还可以抑制合金钢由于火而引起的脆性。在工具钢中可提高红性。

7、钛 (Ti)：钛是钢中强脱氧剂。它能使钢的内部组织致密，细化晶粒力；降低时效敏感性和冷脆性。改善焊接性能。在铬18镍9奥氏体不锈钢中加入适当的钛，可避免晶间腐蚀。

8、钒 (V)：钒是钢的优良脱氧剂。钢中加0.5%的钒可细化组织晶粒，提高强度和韧性。钒与碳形成的碳化物，在高温高压下可提高抗氢腐蚀能力。