

## : 浙江合金堆焊耐磨焊条

产品名称	: 浙江合金堆焊耐磨焊条
公司名称	李书格
价格	20.00/公斤
规格参数	
公司地址	中国 江西 南昌市西湖区 建设西路388号
联系电话	86 0791 86538648 13387001979

### 产品详情

d-65型高合金耐磨焊条焊条优点是堆焊成型好，焊后无渣，利用率高，耐磨性能好。可堆焊在低、中碳钢、低合金钢、高锰钢和铸钢零部件表面或某些灰铸铁件表面。能承受低等冲击、耐强烈磨粒磨损，焊后硬度hrc 60。可提高耐磨寿命3 - 10倍。焊接工艺：焊条可交直流两用，直流反接（焊条接正极），交流焊机要求空载电压 70v。堆焊电流150-180a。焊道的宽度要大于或等于焊道高度的3倍，这样才能真正和母材熔结牢固，形成所需的耐磨组织。这些主要靠电焊机的功率和调整电流来实现。此焊条在使用时，要按使用说明，焊前对焊条烘干，对焊件清理预热，焊后缓冷。使用注意事项：耐磨焊层一般应堆焊1层，因为层数堆得过多，会因硬度太高使堆焊层变脆，受碰撞后易碎裂。此焊条因硬度高，堆焊时有炸裂声，并出现小裂纹，属正常现象，不会脱落，不影响使用寿命。此焊条适用于装载机铲刃、粉煤机锤头、烧结设备给料机叶片、绞龙、风机叶片、水泥挤压机辊面、机立窑塔盘、塔齿、塔尖、混凝土输送管道、混凝土输送泵、各种输送槽、破碎机齿板、球磨机及大型滚桶衬板等易损件及高磨损件的堆焊。