

: 银焊条 银焊丝 银焊环 银焊片

产品名称	: 银焊条 银焊丝 银焊环 银焊片
公司名称	李书格
价格	190.00/公斤
规格参数	
公司地址	中国 江西 南昌市西湖区 建设西路388号
联系电话	86 0791 86538648 13387001979

产品详情

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能

hag-2b，含银2%，等同美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空调、冰箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。

hag-5b，含银5%，等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及其合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。

hag-15b，含银15%，等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用间隙不均场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能

hag-18bsn，含银18%，是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊接铜、铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。

hag-25b，含银25%，等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润

湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn

,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

hag-35sn，含银35%，等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

hag-40b，含银40%，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。

hag-40bni，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws

bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

hag-45b，含银45%，等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

hag-45bsn，含银45%，等同于美标aws

bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b，含银50%，等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。

hag-50bni，含银50%，等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn，含银56%，等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔

点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能

hag-20bcd，含银20%，是银、铜、锌、镉合金，熔化范围适中，润湿性和填充性好，价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd，含银25%，等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点比25b进一步降低、工艺性能进一步提高，可钎焊铜合金、钢等材料，熔点605-720摄氏度。

hag-30bcd，含银30%，等同于美标aws bag-2a、国标bag30cuzncd,是银、铜、锌、镉合金，熔点较30b更低，流动性更好，可钎焊铜合金、钢等材料。熔点620-690摄氏度。

银焊条									
银焊条系列 产品简介：银焊条是一种以银或银基固深体的焊条，具有优良的工艺性能，不高的熔点、良好的润湿性和填满间隙的能力，并且强度高、塑性好，导电性和耐蚀性优良，可以用来钎焊除铝、镁及其他低熔点金属以外的所有黑色和有色金属，该产品广泛的应用于制冷、灯饰、五金电器、仪器仪表、化工、航空航天等工业制造领域。									
产品参数及化学成分：（rohs环保型钎料）									
标准	化学成分(%)					温度（ ）			用途
aws牌号	ag	cu	zn	sn	ni	固相线	液相线	焊接温度	
bag-18bsn	17-19	44-46	31-35	1.5-2.5	/	770	810	810-880	熔点较低，但无润湿性，焊铜、材料
bag-25b	24-26	40-42	32-36	/	/	700	800	800-890	有较好的润湿性和填充能力，焊铜合金、材料
bag-30b	29-31	37-39	30-34	/	/	677	766	760-840	中等熔点，流动性较好，焊铜、金、材料

bag-35b	34-36	31-33	31-35	/	/	621	732	730-810	中等度, 较好, 焊铜、金、料; 熔
bag-40bsn	39-41	29-31	31-35	1.5-2.5	/	650	710	710-790	有较动性, 主失非素体
bag-40b	39-41	31-33	26-30	/	/	677	732	730-810	中度围, 韧性性经济, 的渗
bag-45bsn	44-46	26-28	23-27	2.5-3.5	/	645	680	680-760	综合有优性和, 于机品及洁要钎
bag-50b	49-51	33-35	14-18	/	/	690	775	770-850	用于食品振动合料的
bag-50bni	49-51	19-21	26-30	/	1.5-2.5	660	707	710-790	用于钎焊抗缝能
bag-56bsn	55-57	21-23	15-19	4.5-5.5	/	618	652	650-720	低熔渗透性好, 蚀于食业不焊

产品名称：

产品牌号和性能：

一、银铜磷环保焊

料（银铜磷钎料）
牌号及性能

hag-2b，含银2%，
等同美标aws bcup-6、
国标bcu91pag及I209，
具有良好的流动性和
填充能力，广泛用于空
调、冰箱、机电等行
业，铜及铜合金的钎
焊。熔点645-790摄
氏度。

hag-5b，含银5%，
等同于美标aws bcup
-3国标bcu88pag及I20
5，有一定塑性，适用
不能保持紧密配合的
铜及其合金接头的焊
接。熔点645-815摄
氏度。

hag-15b，含银15%
，等同于美标aws bc
up-5国标bcu80agp及
I204，具有接头塑性
好，导电性提高，特
别适用间隙不均场合
。可钎焊承受振动载
荷的铜及其合金接头
的钎焊。熔点645-8
00摄氏度。

二、银铜锌环保焊
料（银钎料）牌号
及性能

hag-18bsn，含银18%
，是银、铜、锌、锡
合金，熔化范围稍高
，润湿性和填充性良
好，价格经济。可焊
接铜、铜合金、钢等
材料。熔点770-81
0摄氏度。

hag-25b，含银25%
，等同于国标bag25c

uzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性，但熔点稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。

hag-25bsn，含银25%，等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。

hag-30b，含银30%，等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。

hag-35b，含银35%，等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。

hag-35sn，含银35%，等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，更适用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。

hag-40b，含银40%

，是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。

hag-40bni，含银40%，是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢的焊接和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。

hag-40bsn，含银40%，等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢和非铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。

hag-45b，含银45%，等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有优良的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点663-743摄氏度。

hag-45bsn，含银45%，等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b, 含银50%
, 等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金, 适用于电子、食品机械及承受振动载荷场合下材料的焊接, 熔点690-775摄氏度。

hag-50bni, 含银50%
, 等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金, 无镉, 最适用于不锈钢钎焊, 提高抗缝隙腐蚀能力。熔点660-707摄氏度。

hag-56bsn, 含银56%
, 等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金, 具有熔点低、抗电蚀、渗透性和韧性优良的优点, 最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

三、含镉银焊料牌号及性能

hag-20bcd, 含银20%
, 是银、铜、锌、镉合金, 熔化范围适中, 润湿性和填充性好, 价格经济。可焊铜、铜合金、钢等大都份材料, 熔点620-760摄氏度。

hag-25bcd, 含银25%
, 等同于美标aws bag-27、国标bag25cuzncd,是银、铜、锌、

锡合金，熔点比25b
进一步降低、工艺
性能进一步提高，
可钎焊铜合金、钢
等材料，熔点605-72
0摄氏度。

hag-30bcd，含银30%
，等同于美标aws ba
g-2a、国标bag30cuzn
cd,是银、铜、锌、
锡合金，熔点较30b
更低，流动性更好
，可钎焊铜合金、
钢等材料。熔点620-
690摄氏度。

hag-35bcd，含银35%
，等同于美标aws ba
g-2、国标bag35cuznc
d及I314,是银、铜、
锌、锡合金，熔点
低、流动性好，可
钎焊铜合金、钢等
材料，熔点605-700
摄氏度。

hag-40bcd，含银40%
，等同于国标bag40c
uzncd及I312,是银、
铜、锌、锡、合金
，熔点低、焊接工
艺性优良，适用于
淬火钢和小薄件零
件的钎焊。熔点600-
630摄氏度。

hag-45bcd，含银45%
，等同于美标aws ba
g-1，国标bag45cuznc
d,是银、铜、锌、锡
、合金，熔化温度
最窄、流动性好，
可快速钎焊铜、铜
合金、钢等材料。
熔点605-620摄氏度
。

hag-50bcd, 含银50%
, 等同于美标aws
bag-1 a, 国标bag50c
uzncd及I313,是银、
铜、锌、镉、合金
, 具有高强度、高
延展性、高流动性
等优点, 钎料能渗
透极狭小的缝隙。
能钎焊铜、铜合金
、合金钢等大部分
金属。熔点625-635
摄氏度。