

淄博 伸缩缝 路面伸缩缝 桥梁伸缩缝 GQF-F60型伸缩缝 伸缩缝厂家定制供应

产品名称	淄博 伸缩缝 路面伸缩缝 桥梁伸缩缝 GQF-F60型伸缩缝 伸缩缝厂家定制供应
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:中诚巨工 型号:GQF-F60型 发货:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

淄博 伸缩缝 路面伸缩缝 桥梁伸缩缝 GQF-F60型伸缩缝
伸缩缝厂家定制供应

公路桥梁C型伸缩缝的采购、检验和保管公路桥梁上的桥台的施工桩基础施工完成后进行台身肋板的施工。桩基础施工完成后在基础顶面应预埋固定肋板伸缩缝的伸缩缝。肋板侧采用钢伸缩缝，前后立面伸缩缝采用木伸缩缝。肋板施工逐个进行，每个肋板一次浇筑完混凝土。先在基础顶面放出肋板边线的位置，然后绑扎伸缩缝、安装伸缩缝，浇筑混凝土时应用串筒下料。混凝土用汽车吊和吊罐吊混凝土卸入漏斗本工程的结构用伸缩缝均由自行采购提供。对于运到现场的伸缩缝先检查有无出厂合格证，如果没有则拒绝接收，有出厂合格证的才能安排卸车堆放。伸缩缝堆放在施工现场的临时伸缩缝堆场上，临时伸缩缝堆场用红砖砌成50厘米高的砖墙，伸缩缝堆放时搁在砖墙上，上面用彩条布覆盖，并在明显的地方插上识别标签，表明伸缩缝制造商的名称、试验号及批号等。

1、伸缩缝进场后应尽快取样送检，伸缩缝的主要机械性能指标应符合《伸缩缝混凝土用热轧带肋伸缩缝》（GB1449---98）及《伸缩缝混凝土用热轧光圆伸缩缝》（GB13013---98）的规定。检查合格的伸缩缝才能使用，对于不合格的钢筋应插上标志并尽快组织退场。伸缩缝应根据工程进度组织进货，用料是按照伸缩缝进场的顺序使用，避免伸缩缝在现场堆放太久而生锈。

2、伸缩缝的加工是由工厂进行加工的所有加工的伸缩缝在加工前必须经检验合格，且有产品检验合格证。伸缩缝表面应洁净，使用前应将表面油渍、漆皮、鳞锈等清除干净。将局部弯折、成盘的伸缩缝和弯曲伸缩缝调直。伸缩缝在预制场的伸缩缝加工棚加工成型，然后用汽车运到现场安装。对于柱子不高的立柱，伸缩缝加工可在立柱施工现场边进行施工，加工完成后再进行吊装。

3、伸缩缝的焊接和绑扎接头伸缩缝纵向焊接采用电弧焊接。伸缩缝的伸缩缝焊接前，必须根据施工条件

进行试焊，合格后方可正式试焊。焊工必须持考试合格证上岗。