

苏州安全阀计量检测 压力表 欧姆表 千分尺校准

产品名称	苏州安全阀计量检测 压力表 欧姆表 千分尺校准
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

计量检测服务范围：

钳形表、表面电阻测试仪、环规、pH计、电导率仪、泄漏电流测试仪、耐电压测试仪、万用表、千分尺、卷尺、钢直尺、角尺、紫外-可见、黏度计、绝缘电阻表、硬度计、试验器、测厚仪、显微镜、水平仪、投影仪、游标卡尺、秒表、可燃气体、CO等气体报警器、压力变送器，压力传感器、实验仪、测试仪、移液器、风量罩、水泥胶砂搅拌机、色牢度仪、尘埃粒子计数器、电离辐射/医学记录、试验机、温湿度表、压力表、变送器、安全阀、电子秤/称/电子天平、传感器、电送器、交、直流电桥，电子电压表、示波器、频谱分析仪、探测器、显示器、控制仪表、烘箱，冰箱，温湿度箱，灭菌锅、温湿度传感器、马弗炉、校准仪、扭力扳手、流量计/硬度计、色谱仪/光谱仪/质谱仪/分析仪、干燥箱/养护箱/护水箱、电阻炉/烤箱、网络分析仪

整体检定法：

整体检定法又称为综合检定法，它是主要的检定方法。这种方法是直接用计量基准、计量标准来检定计量器具的计量特性。

优点整体检定法的优点：简便、可靠，并能求得修正值。如果被检计量器具需要而且可以取修正值，则应增加计量次数（例如把一般情况下的3次增加到5~10次），以降低随机误差。

整体检定法的缺点：当受检计量器具不合格时，难以确定这是由计量器具的哪一部分或哪几部分所引起的

2) 单元检定法

单元检定法又称为部件检定法或分项检定法。它分别计量影响受检计量器具准确度的各项因素所产生的误差，然后通过计算求出总误差（或总不确定度），以确定受检计量器具是否合格

3) 检定特点

1检定的对象是计量器具;

2检定的依据是法定要求,在我国就是指“ 计量检定规程 ” 的

属要求。主要评定的是计量器具的计量特性,如准确度、稳定度、灵

敏度等基本计量性能,以及影响准确度的其他计量性能如零漂、线性、滞后等,有些测量动态量的计量器具还需评定动态计量性能(如频响、时间常数等);

3检定的目的是实现量值的统一,确保量值的溯源性;