# 扬州不锈钢晶间腐蚀-35%-铜试验

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 扬州不锈钢晶间腐蚀-35%-铜试验 |
| 公司名称 | 江苏省广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662582269 18662582269 |

# 产品详情

项目名称：

不锈钢晶间腐蚀-35%-铜试验

检测目的：

分析金属抗晶间腐蚀能力

检测范围：

不锈钢及其合金

船用不锈钢晶间腐蚀项目介绍

晶间腐蚀：局部腐蚀的一种。沿着金属晶粒间的分界面向内部扩展的腐蚀。晶间腐蚀是金属在适宜的腐蚀环境中沿着或紧挨着材料的晶粒间发生和发展的局部腐蚀破坏形态。晶间腐蚀从金属材料表面开始，沿着晶界向内部发展，使晶粒间的结合力丧失，以致材料的强度几乎完全消失。例如，饱受晶间腐蚀的不锈钢材料，外表虽然还十分光亮，但轻轻敲击可能碎成细粉。

不锈钢晶间腐蚀—不锈钢35%—铜腐蚀试验方法

适用于船用不锈钢焊接接头在加由铜屑的铜—溶液中的晶间腐蚀试验。

不锈钢晶间腐蚀-35%

样品要求

1、表面积15-35平方厘米，板材厚度大于6mm,其它厚度应小于6mm

2、2个样品/组

3、运行时间为20±5h，有争议的，运行20h

GB/T 3949-2001

GB/T 3949-2001 船用不锈钢焊接接头晶间腐蚀试验步骤：

1、 将 100 g 铜溶解于 700 mL 蒸馏水中，再加入 100 mL，用蒸馏水稀释至 1000 mL,
配制成试验溶液。铜应符合 GB /T 665 中分析纯的要求，应符合 GB/T 625 中分析纯的要求。

2、 在烧瓶底部铺一层铜屑，铜屑应符合GB/T 467 的要求。放置试样时，在保证每个试样与铜屑接触的情况下，同一烧瓶中允许放同一母材及同一焊接材料的试样，试样之间应互不接触。

3、 试验溶液量与试样总表面积之比至少为 8
mL/cm`，每次试验均应采用新配制的溶液。铜屑可用温水洗涤后重复使用。

4、 将烧瓶放在加热装置上加热，并通以冷却水。待加热至溶液微沸腾开始计时，沸腾时间应保持20士5 h，对试验结果有争时，沸腾时间取 20 h。在规定的时间内，试样必须完全浸没在试验溶液中。

5、 试验结束后，取出试样洗净、干燥，并进行评定