

黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家

产品名称	黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家
公司名称	廊坊畅朗迪线缆有限公司
价格	.00/米
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡毕演马村
联系电话	15733673330 13292661877

产品详情

黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家电线的选择是非常重要的，好的电线不仅能方便我们的使用，还能延长使用时间，不同的电线的规格和标准很多是不一样的，以下分享bvr电线规格及标准。

BV、BVV、BVVB、BVR电源线：简单的来说：vv在电线术语是指两层聚氯乙烯；

BV聚氯乙烯铜芯线，独芯线；BVV，聚氯乙烯护套铜芯线，两芯线；BVVB聚氯乙烯护套铜芯线，是三芯线；

BVR,铜芯聚氯乙烯软电线,固定布线时要求柔软的场所。黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家人家问平常用的电线市面上BV,BVR,RV,RVV，不是那些大截面工程用的电缆

B系列归类属于布电线，所以开头用B，电压：300/500V；V就是PVC聚氯乙烯，也就是(塑料)；

R就是(软)的意思，要做到软，就是增加导体根数；BV铜芯聚氯乙烯绝缘电线；BVR铜芯聚氯乙烯绝缘软电线。

以上电线结构：导体+绝缘。黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家参数：

1、产品结构：导体+绝缘。导体主流材料多为无氧铜，由多股铜丝组成，绝缘则为PVC。

2、额定电压：电线浸水1小时，经受交流50Hz2500V(450/750V)、2000V(300/500V)电压实验5分钟不击穿。

3、工作温度：正常工作温度不超过70℃，BVR-105型工作温度则为105℃，电线的敷设温度应不低于0℃。

黄绿双色护套铜导线BVR-50厂家磨刀刃一般采用磨刀石或油磨石，磨好后再把底部磨点倒角，即刃口略微圆一些对双芯护套线的外层绝缘的剥削，可以用刀刃对准两芯线的中间部位，把导线一剖为二。圆木与木槽板或塑料槽板的吻接凹槽，就可采用电工刀在施工现场切削。通常用左手托住圆木，右手持刀切削。利用电工刀同时还可以削制木榫、竹榫等。多功能电工刀的锯片，可用来锯割木条、竹条，制作木榫、竹榫。多功能电工刀除了刀片外，还有锯片、锥子、扩孔锥等。在硬杂木上拧螺丝很费劲时，可先用多功能电工刀上的锥子锥个洞，这时拧螺丝便省力多了。