

THG 150.06 D36/63 台湾电主轴 磨床加工服务为先

产品名称	THG 150.06 D36/63 台湾电主轴 磨床加工服务为先
公司名称	深圳市特力威科技有限公司
价格	120000.00/件
规格参数	刀把接口/心轴中心直径:客制化 品牌:鈞达 套筒外径:72mm
公司地址	深圳市前海深港合作区临海大道59号海运中心口岸楼第3层309号-B383
联系电话	13925531502

产品详情

在数控机床中，电主轴通常采用变频调速方法。主要有普通变频驱动和控制、矢量控制驱动器的驱动和控制以及直接转矩控制三种控制方式。电主轴EM值EM值直接影响主轴的拉力值、松刀时顶刀量等以HSK A63为例，松刀时主轴拉刀机构拉杆伸出：拉爪端面距离主轴旋转端面距离为10.5mm；主轴拉刀机构拉杆缩回：拉爪端面距离主轴旋转端面距离为0.5mm)。当前维修过较多电主轴都是出现严重发热，主轴轴承抱死，无法旋转，几乎处于报废状态时才送来修理。但是此时电主轴已经严重受损，主轴轴承、拉刀机构、旋转部件、密封部件和主轴锥套等都需要修理或更换，有些严重损坏的电主轴的定子线圈由于过热、密封损坏等原因出现线圈绝缘下降、短路现象。严禁在电主轴内无冷却水通过的情况下开启电主轴，只有在正常冷却的前提下电主轴才能处于良好的工作状态。如果水管有死弯造成水流不畅或有污垢堵塞管道，就会造成电主轴无常工作，并会影响加工效果。电主轴定子绝缘性检测及三相阻值平衡检测。定子对地绝缘 50M，三相阻值不平衡量 2%。电主轴的动平衡动平衡G表明动态不平衡力的单位，而G*MM是静态数据不平衡力矩单位。动平衡精度等级可分成 11个等级，每一个等级间以2.5倍为增加量，从大规定的G0.4到G4000，电主轴动平衡精度等级为G1以内，高转速电主轴要求达到G0.4以内。电主轴具备高精度、高性能且坚固可靠，适合磨削、铣削、钻孔等应用，适用于需要性能、扭矩和速度的加工任务。我们公司的宗旨：以德为本，以诚取信，以诚信为根本，以质量为基础，以速度求效益”的经营方针来满足广大客户的需求。