

# 进口钨钢铣刀片 钨钢密度CD-KR885 山东高强度钨钢厚板

产品名称	进口钨钢铣刀片 钨钢密度CD-KR885 山东高强度钨钢厚板
公司名称	广东东莞博扬金属制品商行
价格	820.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞长安沙头工业园
联系电话	0769-81874658 13129407666

## 产品详情

美国肯纳钨钢牌号：

[博扬](#)专业代理美国肯纳钨钢：CD-750、CD-636、CD30、CD35、CD-K3135、CD-36、CD-KR855、CD37、CD-3190、CD-KR466、CD-18、CD-40、CD-50、CD-D3150、CD-650、CD-60、CD-KR887、CD-70  
欢迎广大客户来电咨询。0769-81874658/135-80797772--林海 高韧性钨钢薄片  
[拉伸耐磨钨钢板材](#)[耐磨钨钢圆棒](#)[高精密零件模具用钨钢](#)[超微粒合金钨钢](#)[高耐磨钨钢厚板](#)  
[高硬度钨钢刀具长条](#)[耐冲压冲击钨钢](#)[耐腐蚀钨钢](#)[抗冲击钨钢铣刀](#)[高强度钨钢板材](#)

牌号	钴%比	种类描述	产品运用
CD-700	4%	超抗磨损	喷嘴.锤头.拉伸模具.采油方面的工具
CD-30	6%		
CD-630	6%	高抗磨抗震	电路圈板钻孔. 聚脂薄膜的冲压模具. 顶端压榨机.
CD-35	9%	高抗磨抗震	滚花纹轮. 用带锯锯.拉伸模具.棒工模具.压制模具.冲
CD-K3135	9%		
CD-36	10%	高抗磨	<a href="#">冲压模具</a> .金属压制模具. <a href="#">拉伸模具</a> .
CD-636	10%	高抗磨抗震	冲制黄铜制品.(0.10厚)能冲模熨平衣服环.钻孔机(云 滚转压碎.压制模具.冲压模具.焊接框架(细小部分的

CD-KR855	10%		退火铜.拉伸模具(不锈级数为300)
CD-337	11	重型冲击轻磨损	冲压穿孔. 冲压模具.成型模具.能冲模冲压机. 模锻模 成型.回压冲压机.0.75 ' ' 厚包金箔的钢铁剧烈的拉
CD-K3109	12		运用在粘性的钢铁中有很好的效果.
CD-KR466	12		
CD-18		强抗磨抗损	冲压含硅钢铁模具. 黄铜制品. 青铜. 铝. 聚脂薄膜. 迭
CD-40	13%	中级冲击	冲压模具.压制模具. 青铜. 铜.能冲磨环形物,.金属成型 剃刀刀刃模具. 冲制模具.钻头
CD-50	15%	中级抗冲抗磨损	冲压模具.成型模具. 卷轴模具. 心轴.切割刀.压制模具 研磨刀刃,. 冲压模具锯齿. 钳子狭口. 铝模具模锻.
CD-K3150	15%		
CD-650	15%	低冲击抗磨损性强	剃刀刀刃的冲压模具. 电子冲压. 引线框模具. 迭片结 压碎卷形物. 冲制模具.(重金属).
CD-KR887	15%		
CD-60	20%	重冲击重震动	收割台模具., 锻匠碾碎. 铆钉装置
CD-70	25%	强抗震磨抗冲击	巨大的消隐冲压机.冷制模具. 钉子和钳子模具. 模锻

## 钨钢简介

含钨的钢材,比如高速钢和某些热作模具钢,钢材中含钨对钢材硬度和耐热性能有很显著的提高,但是韧性会急剧下降。

硬质合金中主要成分为碳化钨和钴,其他占有所有成分的99%,1%为其他金属,所以也被称作钨钢

钨钢属于硬质合金,又称之为钨钛合金。硬度可以达到HRB89至95,正因如此,钨钢的产品(常见的有钨钢手表),具有不易被磨损,坚硬不怕退火,但质脆的特性。

常用于高精度机械加工、高精度刀具材料、属于稀有金属之列。

## 成分结构

钨钢烧结成型就是将粉末压制成坯料,再进烧结炉加热到一定温度(烧结温度),并保持一定的时间(保温时间),然后冷却下来,从而得到所需性能的钨钢材料。

钨钢烧结过程可以分为四个基本阶段:

1:脱除成形剂及预烧阶段,在这个阶段烧结体发生如下变化:

成型剂的脱除,烧结初期随着温度的升高,成型剂逐渐分解或汽化,排除出烧结体,与此同时,成型剂

或多或少给烧结体增碳，增碳量将随成型剂的种类、数量以及烧结工艺的不同而改变。

粉末表面氧化物被还原，在烧结温度下，氢可以还原钴和钨的氧化物，若在真空脱除成型剂和烧结时，碳氧反应还不强烈。粉末颗粒间的接触应力逐渐消除，粘结金属粉末开始产生回复和再结晶，表面扩散开始发生，压块强度有所提高。

## 2：固相烧结阶段（800 --共晶温度）

在出现液相以前的温度下，除了继续进行上一阶段所发生的过程外，固相反应和扩散加剧，塑性流动增强，烧结体出现明显的收缩。

## 3：液相烧结阶段（共晶温度--烧结温度）

当烧结体出现液相以后，收缩很快完成，接着产生结晶转变，形成合金的基本组织和结构。

## 4：冷却阶段（烧结温度--室温）

在这一阶段，钨钢的组织 and 相成分随冷却条件的不同而产生某些变化，可以利用这一特点，对钨钢进行热处理以提高其物理机械性能。