

日本富士钨钢板P05 进口耐冲压钨钢厚板 高强度高耐磨钨钢价格

产品名称	日本富士钨钢板P05 进口耐冲压钨钢厚板 高强度高耐磨钨钢价格
公司名称	广东东莞博扬金属制品商行
价格	760.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞长安沙头工业园
联系电话	0769-81874658 13129407666

产品详情

日本耐冲击钨钢KD20，进口KD20钨钢厚板，博扬进口钨钢批发 KD20钨钢化学成分

硬度:91.5 抗折力:2990 引伸力:580 压缩强度:5400 耐冲击强度:29

KD20钨钢的性能： 具有较好的韧性和相适的耐磨性，主要用于线材，棒材加工用的拉制模。同时也适合铸铁，有色金属及其合金与非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车，精刨精铣，一般孔和深孔的钻孔，扩孔及制作木工等 KD20钨钢的用途：具有良好的韧性和耐磨性,用线材和管拉模零件冲压凹模，电机定转子，E I 钢片，L E D线架冲压。KD20钨钢的特点：

- 1、模具寿命的延长（疲劳强度高，不容易产生应力集中）
- 2、寿命稳定性好（裂纹的发生及扩展时间延迟）
- 3、粘附，啃伤大幅度减少（润滑剂产生的腐蚀极其轻微）
- 4、线切割电火花加工过程中的耐腐蚀性大大改良（抗电加工腐蚀能力强）

【销售热线：林经理13580797772

】【0769-81874658】【QQ1783733346】

博扬厂家进口批发硬质合金、高耐磨硬质合金板、高韧性钨钢、耐腐蚀钨钢板、进口高硬度钨钢、美国肯纳钨钢、印压锻压模具钨钢、高耐磨精密模具钨钢、不锈钢精密冲头钨钢、耐磨钨钢，反挤压凸模具钨钢、冷挤压模具硬质合金、冲压厚片硬质合金、冲压不锈钢厚片钨钢、冲压带粘性钢片硬质合金专用钨钢、耐冲击冲压模具钨钢、硅钢片冲压材料、矽钢片冲压薄板厚板、进口大量钨钢做刀具.....

博扬专业进口钨钢、进口钨钢圆棒、进口钨钢长条、进口钨钢精磨棒、提供材质证明，环保报告、销

售以下产品：我们的服务电话是0769-81874658 订单传真0769-81874678

博扬硬质合金厂家香港代理美国肯纳耐磨钨钢板，耐冲击钨钢精磨棒：

博扬厂地供应：China、America、Germany、Japan、Sweden

美国钨钢：CD-750 CD-636 CD30 CD35 CD-K3135 CD-36 CD-KR855，CD337，CD-3190，CD-KR466，CD-18，CD-40，CD-50，CD-D3150，CD-650，CD-60，CD-KR887，CD-70..... 博扬硬质合金厂家香港公司代理日本富士钨钢：AF1，F08，G3，V10，V20，V30，Z01，Z10，Z20 D30 K10 K01 K20K30 Z30 M30 P30 P20 P10 P05 P25 M10 M20 VF12 VD45 TVG60 T15 J05 CE-0 8 D20 D40 D50 D60 G55 G65 G70 G85 F08 TF09 F10 F20 N05 N01 C50 C60 C70 U61 U77 U83 M10 M45 M50 M70 FCA10 FCY40A FCY20A

博扬硬质合金厂家香港公司代理台湾春保钨钢，耐磨耗工具钨板，工具用耐冲击钨钢板块，ISOK级钨钢材料，超微粒锋利刀具钨钢版料，矿山工具锯齿钨钢板料：

台湾钨钢:WF03 WF05 WF10 WF15 WF20 WF25 WF30 WF40 VA10 VA20 VA30 VA40 VA50 VA60 VA70 VA80 K100 K200 VA70 VA80 VA90 VA95KG05 KG1 KG2 KG3 KG4 KG5 KG6 KG7 KG03 KG05 KG1 KG2 KG3 KG4 KG5 ST6 ST7B VA80 VA90 VA95 KR10KR15 KR20 SK25 WF03 UF03 WF10

瑞典钨钢：H10F/H15F/XF-25/XF-30等等

硬质合金具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。硬质合金广泛用作刀具材料，如车刀、铣刀、刨刀、钻头、镗刀等，用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。现在新型硬质合金刀具的切削速度等于碳素钢的数百倍。硬质合金还可用来制作凿岩工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴、五金模具（如拉丝模具、螺栓模具、螺母模具、以及各种紧固件模具，硬质合金的优良性能逐步替代了以前的钢铁模具）。

硬质合金钨钢板性能特点 硬度高（86~93HRA，相当于69~81HRC）；热硬性好（可达900~1000 ，保持60HRC）；耐磨性好。硬质合金刀具比高速钢切削速度高4~7倍，刀具寿命高5~80倍。制造模具、量具，寿命比合金工具钢高20~150倍。可切削50HRC左右的硬质材料。但硬质合金脆性大，不能进行切削加工，难以制成形状复杂的整体刀具，因而常制成不同形状的刀片，采用焊接、粘接、机械夹持等方法安装在刀体或模具体上使用。

博扬硬质合金加工中心现已对外加工：

1.慢走丝线切割加工：可以代客切割2456任意尺寸的钨钢板块，另有小块料进口钨钢出售，以适应小规模企业的需要，降低成本提高企业竞争力。

2.外圆磨无心磨对外加工：外径1mm - 100mm，长度330mm，一般的精度在5um以内，最高精度可以达到+0 -25um,钨钢圆棒，我公司对外加工精度：真圆度0.5um，面粗度RA0.05um以内，真线度300在2um以内，公差1um以内。