

# PC-122U台湾奇美 高流动PC 抗紫外线

产品名称	PC-122U台湾奇美 高流动PC 抗紫外线
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	21.00/千克
规格参数	型号:PC-122U 品牌:奇美 特性:抗UV
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

型号

PC-122U

特性/尺寸

高流动性，可防紫外线

产品用途

户外应用和交通标志

PC-105：射吹成型、押吹成型

PC-108U：抗紫外线(UV)，RoHS合规

PC-110：中等粘度，RoHS合规，注塑级

PC-110L：中等粘度，RoHS合规，注塑级

PC-110U：抗紫外线，中等粘度，RoHS合规，注塑级

PC-110V：中等粘度，RoHS合规，注塑级

PC-115：低粘度，RoHS合规，注塑级

PC-115U：抗紫外线，低粘度，RoHS合规，注塑级

PC-122：流动性高，RoHS合规，注塑级

PC-122U：抗紫外线，流动性高，RoHS合规，注塑级

PC-175：光学性，光学数据存储，RoHS合规，注塑级

PC-175D：光学性，光学数据存储，RoHS合规，注塑级

PC产品有：防静电PC，导电PC，光学PC，防火PC，抗紫外线耐候PC，食品级PC，抗化学性PC.....

聚碳酸酯PC加工工艺：

### 一、原料的干燥

1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。

2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条；否则则是烘干不彻底。

### 二、注射工艺

1、注塑机调整成型参数（视原料分子量高低调整）：

料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250。

喷嘴温度：比后部低10。

模具温度：70—120。

注射压力：70—140MPa。

螺杆转速：30—120r/min。

成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。

聚碳酸酯（PC）是碳酸的聚酯类，碳酸本身并不稳定，但其衍生物（如光气，尿素，碳酸盐，碳酸酯）都有一定稳定性。

按醇结构的不同，可将聚碳酸酯分成脂族和芳族两类。

脂族聚碳酸酯。如聚亚乙基碳酸酯，聚三亚甲基碳酸酯及其共聚物，熔点和玻璃化温度低，强度差，不

能用作结构材料；但利用其生物相容性和生物可降解的特性，可在药物缓释放载体，手术缝合线，骨骼支撑材料等方面获得应用。

聚碳酸酯耐弱酸，耐弱碱，耐中性油。

聚碳酸酯不耐紫外光，不耐强碱。

PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。

PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

PC主要性能缺陷是耐水解稳定性不够高，对缺口敏感，耐有机化学品性，耐刮痕性较差，长期暴露于紫外线中会发黄。和其他树脂一样，PC容易受某些有机溶剂的侵蚀。

PC材料具有阻燃性，耐磨。抗氧化性。

聚碳酸酯，别名：2,2-双(4-羟基苯基)、丙烷聚碳酸酯，英文名：Polycarbonate，常用缩写：PC，化学名：2,2'-双(4-羟基苯基)丙烷聚碳酸酯，密度1.2 g/mL at 25 (lit.)，熔点220~230 (结晶)，沸点784.3 at 760 mmHg，闪点442。PC是一种线型碳酸聚酯，分子中碳酸基团与另一些基团交替排列，这些基团可以是芳香族，可以是脂肪族，也可两者皆有。双酚A型PC是重要的工业产品。PC是几乎无色的玻璃态的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。