

西门子四川数控授权-级代理

产品名称	西门子四川数控授权-级代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	PLC代理商:一级代理 授权代理商:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求***”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品、工程配套和集

拥有丰富的自动化产品的应用和实践以及雄厚的技术力量，尤其以

PLC复杂控制、传动技术应用、伺服控制、数控

人机界面及网络/应用为公司的技术特长，

几年来，上海枫暨有限公司公司在与德国 SIEMENS公司自动化与驱动部门的长期 程

中，建立了良好的相互协作关系，在可编程控制器、交直流传动装置方面的业务逐

年成倍增长，为广大用户提供了SIEMENS的 动控制的***解决方案。

《销售态度》：保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至各地含税（17%）含运费！

《产品》：原装，全新原装！《产品优势》：薄销

信誉好，，价格低，货期短，大量现货,服务周到！ 公司主营：数控,S7-200PLC

S7-300PLC S7-400PLC S7-1200PLC 6ES5 ET200 人机界面, 变频器,DP总线,MM420

变频器MM430 变频器MM440 6SE70交流工程调速变频器 6RA70直流调速装置

SITOP电源,电线电缆,数控备件,伺服电机等工控产品.

西门子一级代理商

西门子一级代理商 西门子电缆一级代理商 西门子PLC一级代理商

在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

西门子PLCS7-300系列PLC安装及注意事项

西门子S7-300安装注意事项一)辅助电源功率较小，只能带动小功率的设备(光电传感器等);

西门子S7-300安装注意事项二)一般PLC均有一定数量的占有点数(即空地址接线端子)，不要将线接上;

西门子S7-300安装注意事项三)PLC存在I/O响应问题，尤其在快速响应设备中应加以注意。

西门子S7-300安装注意事项四)输出有继电器型，晶体管型(高速输出时宜选用)，输出可直接带轻负载(LED指示灯等

本公司主要是通过电子商务经营大众消费品，消费品行业所有产品等。本公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“客户*”的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎广大客户惠顾！

北京市西门子()总代理商

西门子S7200-简介

S7-200

概述 ---- S7-200 是一种小型的可编程控制器，适用于各行各业，各种中的检测、检测及控制的自动化。S7-200系列的强大功能使其无论在运行中，或相连成网络皆能实现复杂控制功能。因此S7-200系列具有极高的性能/价格比。

出色

S7-200系列出色在以下几个方面：

- 1) 极高的可靠性。
- 2) 极丰富的指令集。
- 3) 易于。
- 4) 便捷的操作。
- 5) 丰富的内置集成功能。
- 6) 实时特性。
- 7) 强劲的通讯能力。
- 8) 丰富的扩展模块。

适用范围

----S7-200系列在集散自动化中充分发挥其强大功能。使用范围可覆盖从替代继电器的简单控制到更复杂的自动化控制。应用领域极为广泛，覆盖所有与自动检测，自动化控制有关的工业及民用领域，包括各种机床、机械、电力设施、民用设施、保护设备等等。如：冲压机床，磨床，印刷机械，橡胶化工机械，空调，电梯控制，运动。

CPU单元设计

集成的24V负载电源：可直接连接到传感器和变送器（执行器），CPU 221，222具有180mA输出，CPU 224，CPU 224XP，CPU 226分别输出280，400mA。可用作负载电源。

不同的设备类型。

CPU 221~226各有2种类型CPU，具有不同的电源电压和控制电压。

本机数字量输入/输出点。

CPU 221具有6个输入点和4个输出点，CPU 222具有8个输入点和6个输出点，CPU 224具有14个输入点和10个输出点，CPU 224XP具有14个输入点和10个输出点，CPU 226具有24个输入点和16个输出点。

本机模拟量输入/输出点。

CPU 224XP具有2个输入点，1个输出点。

中断输入。

允许以极快的速度对的上升沿作出响应。

高速计数器。

CPU 221/222

4个高速计数器（30KHz），可编程并具有复位输入，2个的输入端可同时作加、减计数，可连接两个相位差为90°的A/B相增量编码器。

CPU224/224XP/226。

6个高速计数器（30KHz），具有CPU221/222相同的功能。

CPU 222/224/224XP/226。

可方便地用数字量和模拟量扩展模块进行扩展。可使用器（选件）对本机输入进行，用于调户程序。

模拟电位器

CPU221/222 1个。

CPU224/224XP/226 2个。

CPU221/222/224/224XP/226还具有。

脉冲输出

2路高脉冲输出（最大20KHz），用于控制步进电机或伺服电机实现定位任务。

实时时钟

例如为信息加注时间标记，记录机器运行时间或对进行时间控制。

EEPROM存储器模块（选件）

可作为修改与拷贝程序的快速工具（无需编程器），并可进行辅助归档工作。

电池模块

用于长时间数据后备。用户数据（如标志位状态，数据块，定时器，计数器）可通过内部的超级电容存储大约5天。选用电池模块能存储时间到200天（10年寿命）。电池模块插在存储器模块的卡槽中。

编程：CPU 221/222/224/224XP/226

STEP 7-Micro/WIN32 V3.1编程可以对所有的CPU 221/222/224/224XP/226功能进行编程。同时也可以使用STEP 7-Micro/WIN16 V2.1包，但是它只支持对S7-21x同样具有的功能进行编程。

STEP 7-Micro/DOS不能对CPU 221/222/224/224XP/226编程。如果使用PG/PC的串口编程，则需要使用PC/PPI电缆。

如果使用STEP 7-Micro/WIN32 V3.1编程，则也可以通过SIMATIC CP 5511或CP 5611编程。在这种情况下，通讯速率可高达187.5kbit/s。

可以利用PC/PPI 电缆和口通讯功能把 S7-200 CPU 连接到许多和RS-232兼容的设备。

有两种不同型号的 PC/PPI 电缆

带有RS-232口的隔离型 PC/PPI 电缆，用5个DIP开关设置波特率和其它配置项（见下图）。

带有RS-232口的非隔离型 PC/PPI 电缆，用4个DIP开关设置波特率。
有关非隔离型PC/PPI电缆的技术规范，请参阅S7-200 可编程控制器手册。

当数据从RS-232传送到RS-485口时，PC/PPI 电缆是发送。当数据从RS-485传送到RS-232口时，PC/PPI 电缆是接收。当检测到RS-232的发送线有字符时，电缆立即从接收转换到发送。当RS-232发送线处于闲置的时间超过电缆切换时间时，电缆又切换到接收。这个时间与电缆上的DIP开关设定的波特率选择有关。

各型号的优点

CPU 221

本机集成6输入/4输出共10个数字量I/O点。无I/O扩展能力。6K字节程序和数据存储空间。4个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能

力。非常适合于小点数控制的微型控制器。

CPU 222

本机集成8输入/6输出共14个数字量I/O点。可连接2个扩展模块。6K字节程序和数据存储空间。4个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。非常适合于小点数控制的微型控制器。

CPU 224

本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，zui大扩展至168路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。是具有较强控制能力的控制器。

CPU 224XP

本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点，2输入/1输出共3个模拟量I/O点，可连接7个扩展模块，zui大扩展值至168路数字量I/O点或38路模拟量I/O点。20K字节程序和数据存储空间，6个的高速计数器（100kHz），2个100kHz的高速脉冲输出，2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。本机还新增多种功能，如内置模拟量I/O,位控特性，自整定PID功能，线性斜坡脉冲指令，诊断LED，数据记录及配方功能等。是具有模拟量I/O和强大控制能力的新型CPU。

CPU 226

本机集成24输入/16输出共40个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，zui大扩展至248路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。用于较高要求的控制，具有更多的输入/输出点，更强的模块扩展能力，更快的运行速度和功能更强的内部集成特殊功能。可完全适应于一些复杂的中小型控制。

S7-200系列PLC是西门子公司的产品，另外，国内外还有一些厂家生产与其完全兼容的产品，例如德国VI PA公司，上海正航电子科技有限公司等。

【西门子电线电缆简介】

Overview 用于不同应用区域的不同类型（例如，地下电缆、拖曳电缆、危险区域（Zone 1 和 Zone 2））
双层屏蔽，抗性能好 阻燃总线连接电缆（不含卤素）。

由于电缆上印有以米表示的长度标记，因此易于确定长度 UL 认证

由于特殊的总线电缆，有很广的应用范围。

由于使用了双层屏蔽电缆和集成式接地技术，网络具有抗功能。采用 FastConnect（快速连接）
电缆，连接器连接简单又快速，从而节省了时间。产品中不含硅酮，因此特别适用于汽车工业
（如上釉流水线）。

为了构建 PROFIBUS DP 网络，提供有不同类型的电缆，可不同类型应用的要求。一般地，应该使用所列出的电缆。有关网络组态的详细信息，请参见 PROFIBUS 网络手册。

UL 认证

用于网络电缆的 UL 列表（安全）对于美国和加拿大市场尤为必需。根据电缆敷设在建筑物中位置来决

定适当的认证要求。这适用所有电缆，这些电缆从一个机器敷设到一远程控制柜，位于电缆架上并保护着建筑物。通过 UL 认证的电缆在其名称后面附加字母“GP”（通用）。

Ex认证

用于本质安全 PROFIBUS DP 应用的电缆在其名称后面附加字母“IS”（本质安全）

屏蔽的双绞电缆，圆形截面

所有 PROFIBUS 总线电缆的特点：

因为双屏蔽作用，这些电缆特别适合用于易受电磁的工业中。
通过总线电缆外皮和总线端子上的接地端子，能实现范围内的接地方案。印有以米表示的标记

电缆类型

全新的快速连接（FC）总线电缆为径向对称设计，可使用剥线工具。以此，可以快速、简便地安装总线接头。

PROFIBUS FC 电缆GP: 总线电缆专门为快速安装而设计的 PROFIBUS FC 电缆 IS GP：
具有特殊设计的总线电缆，用于快速安装本质安全分布式 I/O PROFIBUS FC 快速连接度电缆：
专门设计用于腐蚀和苛刻机械负荷条件 PROFIBUS FC 食用电缆：该种电缆使用 PE
外套材料，因此适用于食品和烟草行业。PROFIBUS FC 接地电缆：
于地下敷设。它不同于装备有附加外套的 PROFIBUS 总线电缆 PROFIBUS FC 软电缆
柔（绞合导线）、无卤素总线电缆，带聚氨酯护套，可偶然 PROFIBUS FC 拖缆：
于在拖缆中强制运动控制的总线电缆，例如在连续运动的机器部件中（绞合导线）PROFIBUS FC FRNC
电缆：双芯屏蔽，阻燃设计，无卤总线电缆，有一个共聚物外壳 FRNC（阻燃无腐蚀）

不采用快速连接技术的总线电缆（取决于结构类型）

PROFIBUS 彩色电缆: 软总线电缆（成束线），用于花彩线。用于圆电缆，推荐用于电缆运输车
PROFIBUS 扭转电缆 高度灵活用总线电缆：用于机器部件的拖缆（绞线）（在长 1 m 电缆上能至少扭转
500 万次， $\pm 180^\circ$ ）PROFIBUS 混合电缆 GP:
适合拖曳的坚固混合电缆，带有两条用于数据传输的铜导线和两条用于 ET 200pro 的电源的铜导线
SIENOPYR FR 船用电缆
无卤素、抗踩压、阻燃、经过船级社认证的光纤电缆，可安装在船甲板及船舱内。按米销售

1 引言 sibas 32是德国西门子公司专为铁路机车动车控制而研制的微机控制，它的全称为siemens bahn automatisierungssystem (西门子铁路自动化)。sibas 32针对驱动装置控制主要功能的发展远景来考虑的，因此对提出了极苛刻的要求。sibas 32是一种高功能通用计算机，它通过和组件可与任意设备相连，基本能够完成机车动车所有的控制和监控任务。sibas 32可根据司机指令和牵引回路状态以及响应进行相应的处理，对各器、继电器、电磁阀、发光二极管或数码管、斩波器等发出控制。控制单元同时还能够完成多种监测功能，包括对自身功能的诊断和外部数值的超限监测。当牵引电路在运行中超过预先在程序中设置的上(或下)限值时，将根据故障的严重程度做出相应的处理，自动记录这一故障、产生相应的保护并告知司机。sibas 32的zui大优点是适用于对各种车辆的控制，不论是相控整流机车、斩波机车还是交流传动机车都可以在其硬件结构基本不变的情况下，通过简单地改换相应的控制程序从而实现对机车的控制。

在德国巴伐利亚州东部小城纽伦堡，有一座外形毫不起眼的电子制造工厂，却被称为欧洲乃至的工厂之

一。

安贝格工厂外景。摄影：熊少翀

成立于1989年的安贝格电子制造工厂（德文缩写：EWA），是西门子旗下zui重要的Simatic可编程逻辑控制器（PLC）及相关产品生产基地。目前，其生产的产品型号超过1000种。这些产品用于控制机械设备和实现生产自动化，可节省时间和资金，并产品合格率。

Simatic控制器。摄影：熊少翀

依赖于自动化生产效率，自投产至今，安贝格在工厂生产面积始终保持约一万平方米、员工数量保持约1200名不变的情况下，产能了八倍。在三班制生产中，安贝格每年生产约1500万件Simatic产品。按每年生产230天计算，平均每秒就能生产出一台控制设备。

产品合格率亦大幅。相比于该工厂成立zui初的每百万次电子产品加工出错500次，现在出错率只有12次。

“安贝格是自己生产自己。”该工厂产品工程师ChristophRaum介绍称，Simatic设备不仅在安贝格工厂被大量生产，而且遍布自身生产线，控制Simatic产品的生产，从而实现自身生产的高度自动化。

在安贝格工厂内部，所有生产线和员工办公区域有机分布其中。尚处于生产中的设备工件，在错综复杂的自动化传输线上有序流转，它们像“自然人”一样，明确知道自己的目的地。在每一个分岔路口，工件会暂停1-2秒，然后选择正确的去向。