

(1) 对输入 / 输出点的选择

盲目选择点数多的机型会造成一定浪费。

要先弄控制的 I/O 点数，再按实际需点数的 15 ~ 20 % 留出备用量 (为的改造等留有余地) 后确定需 PLC 的点数。

另外要注意，一些高密度输入点的模块对同时接通的输入点数有，一般同时接通的输入点不得过输入点的 60 % ； PLC 每个输出点的驱动能力 (A/ 点) 也是有限的，有的 PLC 其每点输出电流的大小还随加负载电压的不同而异；一般 PLC 的允许输出电流随温度的升高而有等。在选型时要考虑这些问题。

PLC 的输出点可分为共点式、分组式和隔离式几种接法。隔离式的各组输出点之间可以采用不同的电压种类和电压等级，但这种 PLC 平均每点的价格较高。如果输出之间不需要隔离，则应选择前两种输出的 PLC。

(2) 对存储容量的选择

对用户存储容量只能作粗略的估算。在仅对开关量进行控制的中，可以用输入点数乘 10 字 / 点 + 输出点数乘 5 字 / 点来估算；计数器 / 定时器按 (3 ~ 5) 字 / 个估算；有运算处理时按 (5 ~ 10) 字 / 量估算；在有模拟量输入 / 输出的中，可以按每输入 / (或输出) 一路模拟量约需 (80 ~ 100) 字左右的存储容量来估算；有通信处理时按每个接口 200 字以上的数量粗略估算。后，一般按估算容量的 50 ~ 100 % 留有裕量。对的设计者，选择容量时留有裕量要大些。

(3) 对 I/O 响应时间的选择

PLC 的 I/O 响应时间包括输入电路、输出电路和扫描工作引起的时间 (一般在 2 ~ 3 个扫描周期) 等。对开关量控制的，PLC 和 I/O 响应时间一般都能实际工程的要求，可不必考虑 I/O 响应问题。但对模拟量控制的、特别是闭环就要考虑这个问题。

(4) 根据输出负载的特点选型

不同的负载对 PLC 的输出有相应的要求。例如，通断的感性负载，应选择晶体管或晶闸管输出型的，而不应选用继电器输出型的。但继电器输出型的 PLC 有许多优点，如导通压降小，有隔离作用，价格相对较便宜，承受瞬时过电压和过电流的能力较强，其负载电压灵活 (可交流、可直流) 且电压等级范围大等。以不的交、直流负载可以选择继电器输出型的 PLC。

(5) 对在线和离线编程的选择

图 1 可编程控制器应用设计与调试的主要步骤

(1) 深入了解和分析被控对象的工艺条件和控制要求

a. 被控对象就是受控的机械、电气设备、生产线或生产。

b. 控制要求主要指控制的基本、应完成的、自动工作循环的组成、必要的保护和联锁等。对较复杂的控制，还可将控制任务分成几个立部分，这种可化繁为简，有利于编程和调试

西门子S7-200PLC，西门子S7-400PLC，西门子S7-300PLC，LOGO！西门子ET200I/O模块，西门子S7-1200PLC，西门子S7-1500PLC.

2、西门子电机，伺服电机，主轴电机、直线电机，扭矩电机，直流电机、西门子工业以太网。

3、西门子光钎电缆，工业交换机，通讯网卡，西门子网络通讯设备，网络模块，西门子总线电缆，紫色双芯电缆绿色4芯电缆，蓝色双芯电缆。

4、西门子总线接头，西门子驱动，伺服驱动，模块驱动，电源模块。

5、西门子屏，Smart1000Micro
面板文本面板多功能面板，Smart700屏OP73屏，其他屏面板。

6、西门子变频器MM420变频器，MM430变频器，MM440变频器，G120变频器G110变频器系列，工程变频器，西门子工程逆变器。

7、西门子直流调速器，其他变频器及备件，西门子数控及备件，NCU主板，CCU控制主板，西门子数控，西门子PCU50。

8、控制单元操作面板，手持单元，西门子，西门子低压产品，西门子工控机等。

本公司西门子自动化产品，*，，价格优势

西门子PLC,西门子屏，西门子数控，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质

致力于符合道德规范的、负责任的行为

西门子努力一切法律和道德要求，并且，只要可能，我们还努力这些要求。我们的责任是按照高的职业和道德和惯例来开展业务：公司绝不容忍任何不合规的行为。

我们在“勇担责任”方面的原则堪称我们制定业务决策的指南针。我们还鼓励我们的商业伙伴、供应商和其他利益相关者遵循同样高的道德。

追求

取得的业绩和成果

追求，是我们在每个业务都将尽力实现的目标。我们根据公司愿景制定这一远大目标，并在其指引下提供的及客户需求的解决方案。一直如此。

追求还意味着吸引市场上的人才。我们将帮助这些人才成功所需的各种技能，给他们提供发挥潜力的机会。我们致力于一种高绩效企业文化。