

紫铜带供应、T2紫铜带、C1100半硬紫铜带、全软紫铜带

产品名称	紫铜带供应、T2紫铜带、C1100半硬紫铜带、全软紫铜带
公司名称	东莞市龙腾金属材料有限公司
价格	62.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇涌头怡景街东五巷
联系电话	0769-85844847 13711975847

产品详情

紫铜带供应、T2紫铜带、C1100半硬紫铜带、全软紫铜带 紫铜带材质：H62、H62、H63、H65、H68、H70、H80、H85、H90、H96、T1、T2、C1100、C5111、C5101、C5191、C5210、TU1、TP1、TP2、TAg0.08、TAg0.1、C1100、C1020、C1201、C1220、C1271、C2100、C2200、C2300、C2400、C2600、C2680、C2700、C2720、C2800、C2801等。

规格：厚度：0.01-2.0mm；宽度：305-600宽。

硬度：O、1/2H、3/4H、H、EH、SH等。

品牌：洛铜、日本三菱

紫铜带

特点简介

纯铜是玫瑰红色金属，表面形成氧化铜膜后呈紫色，故工业纯铜常称紫铜或电解铜。火炼可得99 - 99.9%的纯铜，电解可以使铜的纯度达到99.95-99.99%。密度为8.9g/cm³，熔点1083 °C。纯铜导电性很好，大量用于制造电线、电缆、电刷等；导热性好，常用来制造须防磁性干扰的磁学仪器、仪表，如罗盘、航空仪表等；塑性极好，易于热压和冷压力加工，可制成管、棒、线、条、带、板、箔等铜材。纯铜产品有冶炼品及加工品两种。产品规格齐全，价格优惠，包装完好，铜质纯净，直线度好，库存量大，可提供材质证明和SGS报告。

高纯度，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，细打，具有良好的热电道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能,可以焊接和钎焊。