

希世比CSB蓄电池HRL12280W 12V280W自动控制系统

产品名称	希世比CSB蓄电池HRL12280W 12V280W自动控制系统
公司名称	北京永信通联科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:CSB蓄电池 型号:HRL12280W 产地:台湾,越南
公司地址	北京市密云区大城子镇政府东侧海惠诚综合楼10 1室-1727(大城子镇集中办公区)
联系电话	17801361570 17801361570

产品详情

预防蓄电池变形的措施

蓄电池变形不是突发的,往往有一个渐进的过程,预防蓄电池变形的措施有:

(1)在保证不漏液的前提下尽可能多地加液,以延长或避免"热失控"的产生;确保正常使用寿命期间电解液的饱和度。这种方法存在漏液的危险,在批量生产过程中控制难度较大。

(2)避免产生内部短路或微短路或带有微短路倾向。

(3)使用过程中应防止过放电的发生,做到充满电再存放。减少过充电,即缩短"高电压区"充电时间,实践证明充电末期充电转换效率很低,有的仅能达50%。因此,缩短这一时间对失水十分有利,普通的充电器为达到这一目的采取提高转换电流来实现,但这种方式在低温条件下可能发生充电不足的故障。为此不少充电器厂家开始开发带温度反馈控制的充电器:一是对蓄电池充电电压进行温度补偿,即温度越高充电电压越低,温度越低充电电压越高,系数约为-3mV/单格0C;二是通过检测环境温度来控制转换电流的大小,即温度越高电流越大,温度越低电流越小。有的充电器除上述控制外还对充电高电压区进行时间控制即达到规定的高电压时开始计时,到达时间即强行转入浮充防止高电压时间过长,这种方法在温度较高时非常有效。

(4)检查充电器的充电参数,不得有严重过充现象。

- (5)在高温下充电时，必须保证蓄电池散热良好，最好采取降温措施或减短充电时间，否则应停止充电。
- (6)改变极板片数对变形也能起到有效控制。在对变形蓄电池解剖时发现有部分蓄电池有微短路现象，一旦出现短路或微短路则会使整组蓄电池处于过充电状态，将大大增加蓄电池充电末期电流(即过充电流)，使蓄电池很快失水，发热变形，减少极板片数必然使极板间距增大，短路和微短路的几率将大大减小，因此，使变形蓄电池所占比例减少。
- (7)改进蓄电池板栅合金材料，蓄电池失水与板栅材料有关，板栅的析气(氢和氧)过电位高低直接影响析气量大小，用高析氢，析氧过电位(绝对值)的合金制成的板栅装配成的蓄电池失水量就低，反之则高。
- (8)改进蓄电池的生产工艺，提高蓄电池充电转换效率也是避免蓄电池变形的有效方法。另外，采用负脉冲去极化的充电模式也能很有效地避免变形。脉冲充电的目的是提高充电效率，减少蓄电池失水，但不是所有的脉冲方式都有效果，从大方向来看，只要达到了降低充电电压，充足电的效果即认为有效果，或经过测试每次充好电(安全充电)析气量得到减小(与普通充电器比较)，同样认为有效。
- (9)改进蓄电池使用条件也能有效地预防蓄电池变形，由于蓄电池温度升高其电极的过电位将降低，而使析气量增大，过充电流也将增大，使蓄电池发热加大，若没有良好散热，同样可能使蓄电池发生变形，使用过程中，特别是高温季节，应尽可能使蓄电池散热良好。