

# 高速全自动转移纸印花机（水性墨）

产品名称	高速全自动转移纸印花机（水性墨）
公司名称	临安精典印刷机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临安市玲珑街道玲珑街163号
联系电话	86 571 63802651 13868028902

## 产品详情

### ayl76-02型转移纸印刷机

1) 型号说明：a——凹版印刷，y——转移纸，l——左手机，7——印刷宽幅（单位是尺，7即7尺=2400mm），6——套印色数，-02——生产商内部流水号（适合水性油墨）

2) 主要用途：

轮转式凹版转移纸印刷机可用于各类纺织品的多套色（2~8套色）印花。主要原理是在轮转式凹版转移纸印刷机上将设计好的花纹印刷到卷筒转移印花纸上，然后用转移印花机将转移印花纸上的花纹热转印到纺织品上。用轮转式凹版印刷机转印的纺织品，花纹清晰，图像逼真。

主要特点：

1 由一个凹版花辊和一个压印胶辊组成的印刷单元沿水平方向顺序排列完成多色印刷，可根据用户需求，2~12色随意组合。

1 轮转式凹版印刷，具有速度快、幅度宽、墨质厚实、层次丰富、色彩鲜艳的优点。

1 采用石英管加热元件及不锈钢加热元件配合使用的大功率烘干系统，两段温控控制烘箱加热系统，客户可以根据版辊雕版的深浅随意调整加热系统，既能保证高速印刷又能最大限度的节能，虽然成本显著上升，但售价却仍略低于同行，使该款机型的性价比明显提升；

1 刮刀部分除采用先进的箱体式结构外，摆动系统特别设计了单独的变频器控制，能根据各类印刷任务的不同要求任意调整刮刀摆动的速度。

1 在保证“临安机”整机稳定性和操作方便性等优点的前提下，合理设计了设备的高度及长度，使得客户在打样和印刷时的各类损耗显著降低；

整机各工作机构在一台可编程控制器（plc）控制下，通过各变频电机、同步电机等实现各工作机构精确动作。

## 主要性能指标

- 1.墙板：经时效处理的铸造件
- 2.整机张力：3-30kg，控制精度  $\pm 0.5\text{kg}$
- 3.压印力：2000kg
- 4.最大印刷宽度：3200 mm
- 5.最高印刷速度：120m/min
- 6.印版直径： $\phi 140-\phi 500$
- 7.承印材料：转移纸张
- 8.色数：2-12色

## 主要部分的说明

### （一）放卷部

1.单工位中心气压轴式独立放卷机组，自动张力控制系统控制磁粉制动器放纸。最大放卷直径  $\phi 1100\text{m}$ 。

### （二）印刷部

#### 1.印刷装置

（1）气动锥顶式无轴装版或气顶齿轮传动式有轴装版

（2）纵向套印对版为同步电机控制精密丝杆上下浮动式

（3）每印刷单元配有纠偏导辊

（4）配置直径  $\phi 215\text{mm}$ 背压辊装置，

（5）压印胶辊为中高辊，材质为进口配方的丁晴胶，硬度为邵尔（a）65-70°

（6）压印机构的导向元件采用自制的滑块滑轨，与市购的线性滑轨相比具有强度高、精度好的优点。

（7）压印机构配有方便实用的限位装置。

（8）印刷介质可采用水性油墨或油性油墨。

#### 2.供墨刮墨装置

(1) 箱体式刮刀装置为双气缸气动加压，压力范围50-200kg

(2) 刮刀摆动为单独变频器控制的机械式摆动机构，摆动频率可根据不同的印刷任务任意调整（位移10mm）

### (三) 干燥部

1. 全封闭双层高密度保温烘箱，整箱内负压设计，防止热风外流

2. 箱体温度分两段控制，控制精度  $\pm 2$

### (四) 收卷部

1. 双工位翻转架式独立收卷，最大卷取直径  $\phi$  450mm

2. 独立翻转电机，翻转速度 $<1r/min$

3. 自动裁切换料，回转交接位自动定位，卷径自动检测

4. 自动记长切换报警、新卷自动预驱动与主机同速

5. 张力自动闭环控制，张力参数设定、张力衰减率可以在人机界面上设定完成

### (五) 主传动部

1. 机械式有轴传动，传动轴用膜片式联轴器连接

2. 采用大减速比齿轮箱，内部齿轮全部采用高精度齿轮

### (六) 控制系统

1. 整机在一台可编程控制器（plc）控制下，通过各变频电机、同步电机等实现各工作机构精确动作。同步张力控制系统，升降速均匀

2. 整机气源三联装置