

保定市PLC西门子代理商

产品名称	保定市PLC西门子代理商
公司名称	上海署晓自动化科技有限公司
价格	222.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号
联系电话	15825707805 15825707805

产品详情

经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

- 1、SIMATIC S7系列PLC：S7-200/S7-200SMART/S7-1200/S7-300/S7-400/ET200/S7-1500
- 2、逻辑控制模块 LOGO！230RC、230RCO、230RCL、24RC、24RCL等
- 3、SITOP系列直流电源 24V DC 1.3A、2.5A、3A、5A、10A、20A、40A

SIEMENS HMI触摸屏：TD200/TD400C/SMART700IE/SMART1000IE/TP700/TP1200/TP900/TP1500

SIEMENS 交、直流传动装置

- 1、交流变频器及伺服：420/430/440、G120、G110、V10、V20、V60、V70、V80、V90及6SE70系列（FC、VC、SC）
- 2、全数字直流调速装置 6RA23、6RA24、6RA28、6RA70、6RA80系列

SIEMENS 数控伺服

- 1、数控系统：840D、802S/C、802SL、828D、801D：6FC5210,6FC6247,6FC5357,6FC5211,6FC5200,6FC5510
- 2、伺服系统：611A/U/D:6SN1123,6SN1145,6SN1146,6SN1118,6SN1110,6SN1124,6SN1125,6SN1128
- 3、伺服系统：S120: 6SL304、6SL3210、6SL3130、6SL3055、6SL3054

SIEMENS

西门子自动化与驱动产品合作伙伴

湖南环辰泰瑞电气设备有限公司

西门子中国一级代理商产品远销：

1. 华北地区：北京、天津、河北、内蒙古（3个市，2个省）。
2. 东北地区：辽宁、吉林、黑龙江、大连，齐齐哈尔（3个省、2市）。
3. 华东地区：上海、江苏、浙江、安徽、福建、江西、山东、（7个省）。
4. 华中地区：河南、湖北、湖南、广东、广西、海南、深圳（7个省、市）。
5. 西南地区：重庆、四川、贵州、云南、西藏（5个省、市）。
6. 西北地区：陕西、甘肃、青海、宁夏、新疆、山西、（6个省、区）。

模拟量转换的相关设置

S7-1200(1214C)内部集成了2路模拟量信号输入通道，分别为通道0和通道1，也就是可以同时接收并处理两个传感器输入的模拟信号，对应的为IW和IW66（长度为一个字，16位），在TIA PROTAL中选中PLC的“常规”——“AI”标签项可以进行查看和设置。

浅谈西门子S7-1200PLC的模拟量转换，附实例演示

S7-1200PLC模拟量转换的工作原理

假设PLC的AI0口外接了一个温度传感器，传感器将测得的温度值转换为一个范围为0~10V的连续电压信号输入给PLC。模拟量经过PLC内部的A/D转换后被转换成了范围0~27648的数字量并存储在特定的寄存器中。具体的转换流程如下图所示。

如何将模拟量输入转换的数字值还原成对应的物理量？

例：某个压力传感器的量程为0~0.1MPa，转换成对应的电压信号为0~5V，设转换后IW中的数值为N，尝试求以Pa为单位的压力值。

解：S7-1200PLC默认的模拟信号输入电压范围是0~10V，转换成数字信号的范围是0~27648，因为此压力传感器输出电压范围是0~5V，所以转换的数字信号范围是0~13824。压力传感器的测量压力范围是0~0.1MPa，由此可推导出公式，将电压值还原成以Pa为单位的压力值并将结果存储于寄存器MD30中。

电压转换成数字信号后存入IW的数值为N

在博途软件中编写对应的PLC程序如下：

在编写梯形图程序时有以下两点需要特别注意：

- 1)因为PLC执行除法指令时会丢掉余数而只保留商值，这样会影响计算的精度，所以在编写梯形图程序计算压力值时要注意先乘后除。
- 2)IW中的数据类型为整型（INT），该值乘以100000后其结果会超出int的范围，所以必须先应用CONV指令将数据类型转换为DInt。

石家庄西门子PLC代理商

S7-1200系列PLC通过PROFINET与V90 PN伺服驱动器搭配进行位置控制，实现的方法主要有以下三种：

· 方法一、在PLC中组态位置轴工艺对象，V90使用标准报文3，通过MC_Power、MC_MoveAbsolute等PLC Open标准程序块进行控制,这种控制方式属于控制方式（位置控制在PLC中计算，驱动执行速度控制）。

· 方法二、在PLC中使用FB284（SINA_）功能块，V90使用西门子111报文，实现相对定位、定位等位置控制，这种控制方式属于分布控制方式（位置控制在驱动器中计算）。

· 方法三、在PLC中使用FB38002（Easy_SINA_）功能块，V90使用西门子111报文，此功能块是FB284功能块的简化版，功能比FB284少一些，但是使用更加简便。

V90 PN配置要点

- 对于方法一：设置控制模式为'速度控制(S)'，配置通信报文为标准报文3
- 对于方法二或三：设置控制模式为'基本控制（EPOS）'，配置通信报文为西门子报文111
- V90在线后点击'设置PROFINET->配置网络'，设置V90的IP及设备名称：注意：设置的设备名称一定要与1200项目中配置的相同。

参数保存后需重启驱动器才能生效。

方法一 使用标准报文3和工艺对象

V90 PN与PLC采用PROFINET RT通信方式并使用报文3，项目步骤如下：

1. 创建项目后，添加新设备S7-1200 PLC
2. 在网络视图添加V90 PN设备(使用GSD)

西门子S7-1200对V90伺服进行位置控制的三种方法（一）

2. 建立V90 PN与PLC的网络连接，并分别设置S7-1200及V90 PN的IP及设备名称：
3. 在设备视图中为V90配置标准报文3

'驱动器'选择'PROFIdrive'：

配置轴的驱动，选择连接到PROFINET总线上的V90

PN：可以手动设置参考转速及转速，也可以选择'自动传送设备中的驱动装置参数'。

配置编码器的数据交换：

用户可以根据实际的需要选择和填写后续的信息，完成工艺对象的配置。

5. 在OB1中使用MC_Power、MC_MoveAbsolute等PLC Open标准程序块编写轴的位置控制程序，PLC Open指令位于工艺指令目录下的运动控制文件夹中，命令相关说明请查看博途的帮助文件。

《基于库指令的V90简单速度控制案例》技术解

问：换方向要设置空余时间吗？

：我这里换方向是改变速度大小增加或者减小，实际工程中需要调换电机方向是需要设置空余时间的。

问：使能按钮频繁操作或误操作不报警？

：在这个项目里是不会的，因为用的库指令而且你的按键操作频率是远不及驱动器的处理频率的。

问：HWIDSTW与HWIDZSW 都写标识符吗？

：对，都写这个硬件标识符。

问：PN能带几个伺服？

：取决于你的CPU能带多少PROFINET IO，这里你把V90看成PROFINET IO就行了。

问：V90走PN还要报文吗？

：对的，通信都需要报文。

问：S7-300怎么 和台达驱动器485通讯？

：添加485通信模块。

问：这个GSD与V90伺服硬件有何关系？

：硬件是靠这个GSD文件对应到软件的。

《伺服系统的结构与原理》问题解

问：老师，伺服增益怎么理解？

：伺服是由3个反馈系统构成：位置环、速度环、电流环，越是内侧环，越需要提高其响应速度，如果不遵守该原则，则会产生偏差和震动。比如位置环增益是决定指令位置随性的参数。

问：刹车电阻规格选型有选型表么？是根据电机瓦数选型么？

：举个例子：1、直流母线回路上可并联电容的大小：直流母线回路上电容并不能无限加大，考虑到电容加大将提高充电时候的充电电流，所以该并联电容大小由充电回路上的电阻或可控整流回路来决定，该可允许外接并联电容应由厂家。

2、当前伺服驱动器的直流母线多采用多个耐压为400V的电压并串联的方式，当回路电压接近800V（750V~780V）的时候，制动单元导通，制动电阻投入使用。在外接电容时，需要考虑并联电阻让分配在外接电容的电压尽量均等。

3、制动电阻的选型参数：常用的制动电阻有波纹电阻、铝合金电阻。前者价格便宜但是过载能力不高，后者价格略高、过载能力较好。制动电阻重要的三个参数是电阻阻值、连续运行功率、功率。

4、制动电阻越好，则制动效果越好。制动单元的可允许通过电流，决定了制动电阻的小阻值。故该参

数需由厂家决定。实际选择电阻通常阻值略大于小允许阻值。

5、制动电阻连续功率和功率由上方公式计算。如果无法计算准确，可以参考总功率的1/3~1/2来选择连续功率。

问：刹车电阻特别烫怎么办？可以加大瓦数么？

：不能，制动电阻发热也是正常现象。如果发热严重，请检查负载是否存在频繁启停、急停等现象；

问：改变伺服控制器进线，能不能改变电机旋转方向

：不能，需要进行参数设置或端子控制

问：位置控制由于负载或超速，丢转或超转怎么解决

：1、有些伺服，里面有相关的参数可以改善这种情况。

2、使用屏蔽线

3、脉冲电源用PLC自带的24V

4、增加滤波装置

问：那虚拟编码器的作用是干吗的呢？

：在不带伺服电机，调试的时候可以参与应用。

问：电机运行一小段时间伺服驱动器报过载故障码？

：首先根据故障代码排除的负载伺服电机故障或者驱动器接线问题，比如卡堵、机械、接线错误等问题。

《西门子家族控制器之间的PN通讯》问题解

问：在1200PLC与200smartPLC的PROFINET通讯中，定义的I/O区是互为发送接收的吗？

：是这样子的，不光是1200PLC与200smart控制器之间是这样，任何西门子的控制器，只要是支持PROFINET通讯的，都需要定义自己的发送和接受区域，因为准确来说，通讯实际就是在交换数据，所以根据此理解我们就可以获取到控制方和被控制方都需要有各自的发送接收区域，这样才能相互对称进行对接；说白了，就是发送对接收，接收对发送这样的关系，具体怎么分配根据实际项目所需情况进行自定义，可根据要求进行组态设置。

问：两台1200plc的数据内容在200smart这边可以单独接收存储吗？

：可以的没问题，两台1200PLC可做为I/O智能设备被SMART控制器进行控制，SMART这边可以通过PROFINET控制向导进行设置的映射区域及范围，保证不会重复并且独立性；所以两台1200PLC可以单独发送给SMARTPLC数据，并且SMARTPLC也可进行单独数据接收保存。

问：1500编译的时有错误警告提示，是什么原因引起的？

：这要具体看报什么错误，博途软件会在编译的时候弹出一个结果报告窗口，双击错误提示地方，会自

动跳到程序有错误的地方的，根据这个获取具体报警错原因。

一、

G120XA Reference:风机应用

Product: G120X

Application:风机应用

Branch: 玻璃行业

客户情况

客户描述：研发、设计、制造和销售以玻璃钢化技术、低辐射镀膜技术、光伏技术为主的装备及产品；玻璃及玻璃深加工产品；负责相关的进出口业务。主要产品有平弯玻璃钢化设备、低辐射镀膜玻璃设备及部分深加工玻璃产品。目前使用GMC产品包括：G120 430

项目需求

- 1、PN总线通讯，减少外部接线
- 2、丰富认证，满足出口的要求
- 3、24 6超长免费质保，给客户的带来的价值
- 4、产品稳定可靠

解决方案

image.png

特点

- 1、PN通讯，可方便地连接PLC和上位机
- 2、调试简单，设置参数少
- 3、具备CE UL 等认证，满足出口要求
- 4、IOP-2智能操作面板，支持中文显示，向导调试，快速设置参数和查阅故障，提高调试效率

二、

G120XA Reference:药厂废气处理风机

Product: G120XA

Application: 废气处理风机应用

Branch: 制药行业

客户描述：专注于提供有机废气治理整体解决方案的国内知名的环保服务企业。服务涉及生物、、化工、包装、印刷、喷涂等行业。

设备描述

客户运用：药厂废气环保处理，有机废气VOCs净化、异味去除、溶媒回收、除尘除湿、脱硫脱氨。变频器运用：废气收集系统——废气预处理系统——气体净化系统——净气加热系统。抽风，输送，净化、排风等这几个部分都会用到风机变频器控制。

1、简单V/F速度控制

2、节能模式

3、的捕捉在启动

4、内置双直流电抗器

1、的风机变频器方案。调试简单省时。

2、集成进线电抗器，省成本、空间。

3、多种集成面板选型，BOP/IOP/SAM，搭配灵活

4、捕捉在启动功能

5. 在OB1中使用MC_Power、MC_MoveAbsolute等PLC Open标准程序块编写轴的位置控制程序，PLC Open指令位于工艺指令目录下的运动控制文件夹中，命令相关说明请查看博途的帮助文件。