

三亚钢结构连接检测安全鉴定机构

产品名称	三亚钢结构连接检测安全鉴定机构
公司名称	海南维众检测鉴定有限公司
价格	.00/件
规格参数	业务1:房屋结构检测 业务2:房屋改造鉴定 业务3:房屋加固检测鉴定
公司地址	海口龙华区（三亚吉阳区）
联系电话	132-72078915 13272078915

产品详情

钢结构连接会随着时间而松动，也会因外部环境影响，出现裂缝、锈蚀等情况，影响建筑结构整体安全。因此，需要钢结构连接部位的质量与性能检测，本文针对检测内容、注意事项等展开，逐一讲解各个检测部位要点。【海南维众检测鉴定公司】在房屋建筑安全检测方面积累了丰富的经验，为客户出具房屋建筑检测鉴定报告。

钢结构连接检测

钢结构的连接质量与性能的检测可分为焊接连接、焊钉(栓钉)连接、螺栓连接、高强螺栓连接等项目。

对设计上要求全焊透的一、二级焊缝和设计上没有要求的钢材等强对焊拼接焊缝的质量，可采用超声波探伤的方法检测，检测应符合下列规定：

- 1 对钢结构工程质量，应按《钢结构工程施工质量验收规范》的规定进行检测；
- 2 对既有钢结构性能，可采取抽样超声波探伤检测；抽样数量不应少于规定样本最小容量；
- 3 焊缝缺陷分级，应按《钢焊缝手工超声波探伤方法及质量分级法》确定。

对钢结构工程的所有焊缝都应进行外观检查；对既有钢结构检测时，可采取抽样检测焊缝外观质量的方法，也可采取按委托方指定范围抽查的方法。焊缝的外形尺寸和外观缺陷检测方法和评定标准，应按《钢结构工程施工质量验收规范》确定。

焊接接头的力学性能，可采取截取试样的方法检验，但应采取措施确保安全。焊接接头力学性能的检验分为拉伸、面弯和背弯等项目，每个检验项目可各取两个试样。焊接接头的取样和检验方法应按《焊接接头机械性能试验取样方法》、《焊接接头拉伸试验方法》和《焊接接头弯曲及压扁试验方法》等确定

。焊接接头焊缝的强度不应低于母材强度的zui低保证值。

当对钢结构工程质量进行检测时，可抽样进行焊钉焊接后的弯曲检测，抽样数量不应少于规定检测的要求；检测方法按《钢结构工程施工质量验收规范》附录C.0.2，锤击焊钉头使其弯曲至30度，焊缝和热影响区没有肉眼可见的裂纹可判为合格。

高强度大六角头螺栓连接副的材料性能和扭矩系数，检验方法和检验规则应按《钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件》《钢结构工程施工质量验收规范》和《钢结构高强度螺栓连接的设计、施工及验收规范》确定。

扭剪型高强度螺栓连接副的材料性能和预拉力的检验，检验方法和检验规则应按《钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副技术条件》和《钢结构工程施工质量验收规范》确定。

对扭剪型高强度螺栓连接质量，可检查螺栓端部的梅花头是否已拧掉，除因构造原因无法使用专用扳手拧掉梅花头者外，未在终拧中拧掉梅花头的螺栓数不应大于该节点螺栓数的5%。

对高强度螺栓连接质量的检测，可检查外露丝扣，丝扣外露应为2至3扣。允许有10%的螺栓丝扣外露1扣或4扣。