

食品级玻璃钢酱油发酵罐 报名

产品名称	食品级玻璃钢酱油发酵罐 报名
公司名称	连云港乾宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	新奇创意项目:报名 :报名 :报名
公司地址	连云港市海州区麻纺小区9号楼3单元7层601室
联系电话	81182215 13605133434

产品详情

新奇创意项目：报名

本公司的发酵罐广泛用于南方及北方的酱油、醋、黄酒、淀粉液、氨基酸发酵罐。

玻璃钢材质的储罐，以其耐腐蚀、内壁光洁、不生锈、不霉变、耐高温、易加工满足食品卫生要求等特点，广泛应用于食品酿造行业的发酵罐和储存罐。迄今已在酱油、醋、柠檬酸、黄酒、味精等行业大量应用。

玻璃钢酱油发酵罐，可以制作热水夹套，外部保温，内部设有压缩空气搅拌管，可以做斜底以利排净。

还可以做耐高温的消毒罐，可以耐到105度高温，内部可以装盘管加热，还可以配机械搅拌器。

玻璃钢材质的储存罐与发酵罐，寿命可达30年，性能很优，造价远低于不锈钢。

纤维缠绕成型的玻璃钢储罐，按其层次结构分为三个层次：

1) 内衬层：由内表层（树脂含量92%以上，起防腐、防渗漏作用，也叫防腐层）和次内层（树脂含量72%-75%，支撑内表层，同时也起防渗漏作用）。内衬层一般厚度为2.5-4.5mm之间，主要取决于罐体直径的大小。

2) 结构层：纤维含量高，主要承担强度、刚度载荷。

3) 防老化层：0.5mm厚，树脂里含紫外线吸收剂与屏蔽剂，可以延缓罐体表面的大气老化。

根据使用温度的不同，食品级储罐的内衬层可以选用：食品级乙烯基树脂（耐温80-100℃）；食品级间苯型树脂（耐温80℃以下）

罐体结构层树脂的选用也是依据使用温度的高低：工作温度在常温下（65℃）的储罐结构层可选用邻苯型树脂；工作温度在（65-80℃）的储罐，结构层需选用耐温性较好的间苯型树脂；工作温度高于80℃的储罐结构层必须选用耐热性更好的乙烯基树脂。