

车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线工艺流程

产品名称	车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线工艺流程
公司名称	深圳市星达真空科技有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	工作方式:自动流水线方式 真空度:-0.098MPA 控制方式:自动控制方式
公司地址	深圳市光明新区公明街道李松荫社区屋园路7号H栋一楼
联系电话	18476860236

产品详情

车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线工艺流程

深圳市星达真空科技有限公司是一家专业研发设计制造车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线设备厂家。专注于真空浸漆行业已有20余年。此套车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线可用于批量的电抗器真空浸绝缘漆,电感线圈、变压器等产品。

连续全自动真空浸漆烘干冷却生产线技术参数：

第一：本设备采用的是连续生产线式的真空浸漆方式，从产品进料，预烘干，冷却至出料到浸漆，再到补漆然后烘干，再冷却均采用自动控制完成，不需要人工各流程单独操作。

第二：连续全自动真空浸漆烘干冷却生产线包括的功能有：预烘干、冷却、补漆、浸漆、滴漆、烘干、冷却、自动出料等功能。

第三：设备自动从进料口取料，进行预烘干过程，预烘干完成后，进行自动冷却，冷却完成后自动进行产品补滴工作，补滴完成后自动浸漆，当浸漆时间到后自动转入烘干系统，烘干时间到后自动冷却，冷却达到要求后，自动出料。全部过程都可以通过自动控制屏实时监控数据，若有哪一步操作出现异常时，会在自动屏的后台显示。这样保证了设备运行的真实数据，便捷的操作不需要人工做检查分析原因。

第四：设备尺寸：21.9米长*1.2米宽*1.9米高，设备分两套线，冷却线尺寸：9.05米长*1.9米高*1.2米宽，设

备摆放形状为一个U型。

本套设备*大优点就是可以在浸漆前进行自动补漆，不需要人工补绝缘漆。

车载电源适配器电抗器连续真空自动浸漆烘干生产线实物图：