

# 西门子6SL3130伺服电源模块维修

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 西门子6SL3130伺服电源模块维修      |
| 公司名称 | 佛山市捷德宝科技有限公司            |
| 价格   | .00/件                   |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺  |
| 联系电话 | 13726603456 13726603456 |

## 产品详情

### 西门子6SL3130伺服电源模块维修

#### Siemens伺服电机故障修理方案

#### 西门子伺服驱动器故障检修

#### Siemens伺服电机维修方案一

当西门子伺服驱动器通电后，伺服电机发出“嗡嗡”的声音，外力也无法使之旋转，这大多是定转子铁心相擦、轴承严重磨损、转子断笼等造成的。这时候可一一排查，例如维修定转子铁心、更换新的轴承或者检查转子等。

#### 西门子伺服电机维修方案二

当Siemens伺服电机通电后，电动机也发出“嗡嗡”的声音，但是电动机却无法启动，这大多由于电动机电源断线、绕组内有断路或短路的情况发生。

这时候用户可以先检查一下电源并回复供电再次尝试启动，其次再用万用表一一测试检测出断线的地方，或进行局部修理或更换绕组。

#### 西门子伺服电机维修方案三

Siemens伺服电机运行中出现较大振动或较大噪声也是用户们较常遇到的故障，这大多是由于转轴弯曲等引起不平衡或是转轴在长时间使用中造成磨损、缺油或损坏等原因引起的。

这时候用户首先要判断哪个部件出了问题，若是转轴弯曲，则可校正弯曲的转轴或者直接更换转轴

，若转轴磨损、缺油或损坏，则可采用清洗转轴、添加润滑油或更换转轴的方法解决。

#### Siemens伺服电机维修方案四

也有不少人在使用过程中遇到电机温升过高的情况，这大多是由于电源电压过高、电机超载运行、轴承缺油损坏等原因造成的。

这时候用户可以采用调整电源电压、减轻负荷、清洗轴承等方法来解决。

经常会接到留言说伺服电机发热故障报警，电机在高速旋转时发热属于正常现象，但如果温度超过一定值，就不正常了。因为每一型号的电机运作时都有一个温度参数，超过了承受范围内的值，那么这台电机肯定出现故障，需要进行修理。导致电机发热严重的原因是什么呢?我们怎样去检测和修理?

- 1、拆卸前后端盖、前后螺母。
- 2、从轴的前端向后用力推出主轴及后轴承座，直线轴承等附件。
- 3、研配前后轴承垫圈。

电主轴前后轴承均为串联DT配对；

按轴承所承受的轴向力方向，支起内套，用手用雕铣机设计力向下压外套，(力量的大小与弹簧对轴承的预紧力大体相同)，调整垫圈的间隙。

印刷机驱动器、纺机驱动器、纺机伺服电机、玻璃机械驱动器、玻璃机械伺服电机、数控机床驱动器、数控机床伺服电机、加工中心驱动器、加工中心伺服电机、CNC驱动器、CNC伺服电机、弹簧机驱动器、弹簧机伺服电机、精雕机驱动器、精雕机伺服电机、木工机械驱动器、木工机械伺服电机、工业机器人驱动器、工业机器人伺服电机、机械手驱动器、机械手伺服电机、注塑机驱动器、注塑机伺服电机、贴片机驱动器、贴片机伺服电机、电机失速、过压、欠压、短路、过热、过流、过载、驱动器禁止、HALL无效、HALL相位错误、线圈维修、轴承维修、编码器故障、电机失磁、进油、进水、主轴伺服电机、主轴驱动器、主轴伺服器、主轴伺服驱动器、电机无力、电机不动、缺相、无输出、输出不平平衡、无显示、发热、发烫、卡死不转、刹车失灵、刹车盘磨损、磁铁转子维修、噪音过大、一通电就报警跳闸维修、位置不准、抱闸、原点错乱、电机偏位、运行抖动、无法启动、伺服放大器维修、伺服器维修厂家、伺服驱动器维修中心、伺服电机维修公司、伺服电机维修厂家、伺服驱动器厂家维修；

F33125 (N, A) 编码器 3：过调制信号 A 或者 B 振幅错误  
F33126 (N, A) 编码器 3：AB 振幅过高  
F33142 (N, A) 编码器 3：电池电压故障  
F33152 (N, A) 编码器 3：超出输入频率  
F33875 (N, A) 编码器 3 DRIVE-CLiQ (CU)：电源电压故障  
F32122 编码器 2：内部电源出错  
F32123 (N, A) 编码器 2：单极信号电平 A/B 超出公差  
F32125 (N, A) 编码器 2：过调制信号 A 或者 B 振幅错误  
F32126 (N, A) 编码器 2: AB 振幅过高  
F32129 (N, A) 编码器 2：霍耳传感器 / 信号 C/D 和信号 A/B 的位置差分太大  
F32130 (N, A) 编码器 2：粗同步的零脉冲和位置错误

F32131 (N, A) 编码器 2 : 偏移位置过大  
F32135 编码器 2 : 定位故障  
F32136 编码器 2 : 检测多圈信息出错  
F32137 编码器 2 : 内部定位错误  
F32138 编码器 2 : 确定多圈信息时出现内部错误  
F32142 (N, A) 编码器 2 : 电池电压故障  
F32150 (N, A) 编码器 2: 初始化出错  
F32151 (N, A) 编码器 2: 初始化的编码器转速过高  
F32152 (N, A) 编码器 2 : 超出输入频率  
F32153 (N, A) 编码器 2: 识别失败  
F32161 (N, A) 编码器 2: 模拟编码器通道 B 故障  
F32160 (N, A) 编码器 2: 模拟编码器通道 A 故障  
F32163 (N, A) 编码器 2 : 模拟传感器的位置值超出极限  
F32405 (N, A) 编码器 2 : 编码器信号转换模块温度错误  
F32415 (F, A) 编码器 2 : 信号 A 或者 B 振幅报警 ( $A^2 + B^2$ )  
F32500 (N, A) 编码器 2 : 超出位置跟踪运行范围