

预制型塑胶跑道施工工艺

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 预制型塑胶跑道施工工艺 |
| 公司名称 | 沧州市昌冠体育设施有限公司 |
| 价格 | 45.00/平方米 |
| 规格参数 | 品牌:昌冠 适用场地:运动场地 产地:河北 |
| 公司地址 | 河北省盐山县城南开发区 |
| 联系电话 | 18233792089 18233792089 |

产品详情

环保自结纹塑胶跑道采用特种聚氨酯胶浆，通过严谨的化学反应形成防滑凹凸面层，不掉粒，不虚线，无需特别的人工养护，售后服务成本低。标准厚度13mm。环保预制型塑胶跑道含有冲突面层、吸震底层和设置在吸震底层与地基之间的胶粘剂层，其特征是：它的吸震底层是一种实心的平实型结构的板材。标准厚度13mm。2011国标透气型塑胶跑道采用国际田联认可的复合结构，上层为PU颗粒或EPDM耐候性环保彩色颗粒混合，机械喷涂，下层为机械摊铺的缓冲底垫。符合田径运动员训练标准。标准厚度13mm。

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，用跑道底材按国标掺入粒径为1-3mm高弹性环保彩色EPDM颗粒，搅拌均匀倒入场地，刮耙刮平，铺设厚度9-10mm，固化保养24小时。用粒径1-2mmEPDM颗粒及适量高强度双组份胶水搅拌均匀倒入喷涂机，施工厚度为3mm，保养48小时方可使用。

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，用全塑型跑道底材搅拌均匀倒入场地，刮耙刮平，铺设厚度9-10mm，固化保养24小时。用粒径1-2mmEPDM颗粒及适量高强度双组份胶水搅拌均匀倒入喷涂机，施工厚度为3mm，保养48小时方可使用。

首先需对水泥基础进行防水处理或沥青基础进行封底处理，待基础层处理完毕保养24小时后即可摊铺跑道底层，底层为PU全塑型，将全塑型跑道底材按比例搅拌均匀倒入施工场地，采用刮耙刮平，一般为2-3遍分层施工，达到9-10mm，固化保养24小时，将自结纹专用面层材料按照比例搅拌均匀，倒入自结纹喷涂专用机械进行喷涂施工，施工厚度为3mm，施工完毕保养48小时方可使用。

预制型施工工艺

- 1.清洗场地（保证跑道面层的质量）
- 2.放线定位（规划跑道的施工范围）
- 3.平整地面（为了充分发挥粘接剂的粘接力和跑道的平整度）
- 4.确认尺寸（终确定场地的尺寸，确定订货量）
- 5.铺前定位（根据跑道具体长宽度，进行每条跑道定位）
- 6.确定日期（避免长期下雨天气，确保跑道工程质量）
- 7.正式施工（铺涂底胶 > 铺设跑道卷材 > 跑道卷材粘接 > 卷材表面压制 > 端口裁接）
- 8.排水沟处理（布置排水系统）
- 9.清理场地（为了下一步画线做准备）
- 10.画线（清晰的标记每条跑道尺寸）