

# 陇南 地面伸缩缝 GQF-C40型伸缩缝 各种型号 建筑桥梁工程伸缩缝 E60 Z40 F80 伸缩缝厂家定制

产品名称	陇南 地面伸缩缝 GQF-C40型伸缩缝 各种型号 建筑桥梁工程伸缩缝 E60 Z40 F80 伸缩缝厂家定制
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中诚巨工 库存:9999 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

## 产品详情

陇南 地面伸缩缝 GQF-C40型伸缩缝 各种型号 建筑桥梁工程伸缩缝 E60 Z40 F80 伸缩缝厂家定制

桥梁伸缩缝安装方法及技术措施：

首先我们将桥梁伸缩缝用围挡，将每道伸缩缝围起来，围挡应采取加固措施，保证围挡牢固。并派专人看守，严禁任何无关人员进入。为保证伸缩缝的质量,伸缩缝施工采用专业的施工队伍,有经验的操作工进行。首先放出伸缩缝中线，然后划出伸缩缝槽边线。划完线后，沿线两边铺彩条布，用封箱胶带沿所划线将彩条布固定，防止污染油面。使用沥青砼切缝机对铺筑完的路面进行切缝，

“毛勒缝”与两侧路面接缝对齐，开缝深度为8cm，开缝要保证边口完整，无掉齿现象。开槽后两条缝之间的沥青砼路面用风镐凿除，再将所填充的砂石料清理干净，除木板，用水清除其它杂物，切除完后，相应将彩条布下移，加强保护，防止损坏伸缩缝槽的边角。清理完伸缩缝槽（包括支座周边杂物）后在伸缩缝处填充泡沫板，泡沫板填充要严密。如果槽两边油面不平整，槽宽应加宽，将不平整的油面切除。切除后至少保证槽深8cm。再将先前放倒的预埋钢筋用扳手调整至合适位置，完成后请监理工程师验收。之后,检查Z-80型伸缩缝质量，经检查合格后再入槽安装。

我们可以使用采用小型龙门架配合手拉葫芦(倒链)吊装,将伸缩缝吊入槽内。用2m直尺找平，保证与路线纵向坡度一致，防止桥头跳车现象，若与纵向坡度不一致，采用千斤顶进行调整。伸缩缝固定用14#槽钢，铅丝吊。严格控制高程，符合要求后，再将伸缩缝装置与预埋筋焊接，采用对称焊接，注意钢筋的安装操作顺序。焊接时严格按照总监办下发文件执行。严禁在“毛勒缝”的型钢上焊接。焊接后，开锁时间安排在气温 $20 \pm 5$ ，在上午或下午进行，否则进行温度修正。解锁后进行混凝土浇筑，完成后请监理工程师验收。

我们对于混凝土采用的是阻锈钢纤维混凝土。浇筑时，严格控制砼面高程，抹面时可比设计高程高1-2mm，zuihou在收浆时再抹平。浇筑砼时，伸缩缝中间塞苯板，上面用

## 公路桥梁伸缩缝的安装步骤

- 1、对于公路桥梁伸缩缝进行安装时，施工单位要根据工程设计单位的图纸宽度放样切缝，用砼切缝机切缝，切缝时应注意保持路面切口垂直整齐平顺，无啃边现象。两切缝隙间的材料用风镐凿除，并将槽口表面混凝土凿毛，将槽口内原伸缩缝填料及时清理干净并冲洗。注意不能将槽口以外的砼破坏。用高压泵冲洗槽口和构造缝内残留的杂物。
- 2、施工单位要进行钢筋校正，认真检查预埋钢筋，由于过往车辆及铺筑路面时施工机械及车辆的碾压，预埋筋会出现裂纹、折断及缺失现象，对有裂纹和折断的钢筋应及时效正并按焊接要求补焊或补钢筋，对扭曲的预埋筋要理顺，以满足预埋钢筋尺寸的要求及安装毛勒装置的焊接要求。实际安装中为确保安装质量，所有锚环均与预埋筋相焊接，焊接前对钢筋表面进行除锈处理。
- 3、要将伸缩缝用相应厚度的泡沫板塞入异型钢构造缝内，注意要有足够的深du和严密性，上面应和槽底相平，不能有松动和较大的缝隙，以防zhi漏浆。
- 4、对于伸缩缝产品安装就位和焊接；当伸缩缝产品是在工厂制造并组装，在产品安装前应根据安装温度调整好伸缩缝装置间隙，用吊车或人工将伸缩缝装置放入槽口内，注意前后左右位置要准确。遇有受阻的预埋筋可适当扳弯，然后借助铝合金直尺由中间向两端调整