

泰州牛粪废水处理设备 养殖厂废水处理设备 DSA*65

产品名称	泰州牛粪废水处理设备 养殖厂废水处理设备 DSA*65
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:蓝阳环保 产地:江苏常州 加工定制:是
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

产品详情

近几年，随着我国经济的快速发展，环境与能源的和谐发展已经成为影响国家和企业长期稳定发展*突出的问题。环境污染问题已引起国家和社会高度关注和重视，国家相继颁布了各项法律法规，加强了对环境问题的治理和监督。煤化工作为我国重要能源战略调整发展行业之一，属于高耗能，高污染行业，产生的废水不仅量大，且废水成分复杂，主要含有COD、氨氮、Cl、SO₄²⁻、NO₃⁻、酚、氰、硫等污染物，是一种多污染物难降解的有机物工业废水。前几年国家批复的煤化工企业对该类废水处理方法一般都采取了物化预处理+A/O生化处理+膜浓缩+深度处理工艺路线，产生大部分的淡水循环回收再利用，而产生的浓水，因其高含盐、高含硝，高COD、氨氮等主要污染物，仍未有较好的综合治理和利用方法。其浓水的处理方法关系行业的审批，发展，战略调整；也是企业节能减排，零排放目标的关键技术。近几年，蒸发结晶技术开始涉及该类浓水处理的研究，本文针煤化工废水水质特点，通过多效蒸发浓缩技术，利用热法和冷冻法将煤化工废水中盐（NaCl），硝（Na₂SO₄），COD的分离及治理开展研究，目的是为了得到较为纯净的NaCl和Na₂SO₄产品，实现综合利用，研究出煤化工废水零排放综合治理的工艺方法，拓展该类废水处理的新方向。

采用多效蒸发工艺，对煤化工废水膜浓水进行热法和冷冻法盐硝分离实验研究。结果表明：在本文实验条件下：热法，Na₂SO₄产品一次循环收率为：63.7%，NaCl产品一次循环收率为：31.7%，3次循环总收率分别为84.5%和69.2%；冷冻法：Na₂SO₄产品一次循环收率为：78.4%，NaCl产品一次循环收率为：39.8%，3次循环总收率分别为93.1%和81.2；其次，蒸发工艺产生的混合冷凝水Cl⁻、COD，氨氮等指标均满足工业用水指标要求，水的回收利用率可达80~85%，可为企业节约大量水资源及其使用成本。因此，上述条件下两种方法都可对该类废水实现综合治理。其不同点是，热法工艺，难降解的COD等有机物会结晶析出，导致产品产率和品质较低；而冷冻工艺利用低温和合理的外排母液技术，可以避免难降解的COD等有机物杂质结晶析出，进而收率和品质得到较大提高。因此，可依据废水中盐硝比例和COD含量选择适宜的工艺方法。该方法在煤化工废水零排放治理领域有良好的适用性，为煤化工废水零排放治理提供了新的技术方法。