

贵港 公路桥梁伸缩缝 F60型伸缩缝装置 GQF-Z60型 伸缩缝厂家

产品名称	贵港 公路桥梁伸缩缝 F60型伸缩缝装置 GQF-Z60型 伸缩缝厂家
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:中诚巨工 库存:9999 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

贵港 公路桥梁伸缩缝 F60型伸缩缝装置 GQF-Z60型 伸缩缝厂家

Z型伸缩缝由一条整长的橡胶密封条，一组钢质边梁及锚固件组成。钢质边梁外侧的锚固件，与梁端预埋钢筋相焊接，浇筑高强度混凝土过渡段后，同梁体连结。Z型伸缩缝具有连结可靠，与桥面接合平顺，密封止水、伸缩灵活，行车平稳，使用寿命长的特点。适用于伸缩量为40mm，60mm和80mm的桥梁。

钢质边梁：采用16Mn钢轧制，剖面呈c形。

密封胶条：采用氯丁或三元乙丙橡胶制造，具有良好的耐老化、耐曲挠性能。

锚固件：有锚钉、锚环、锚板结构三种，桥梁工程师可根据桥面板设计厚度选用，本公司也可特殊设计制造。

关于Z型桥梁伸缩缝产品在桥梁上安装时的步骤及注意事项：

- 1、当工程施工单位在安装桥梁伸缩缝时，一旦发生碰撞变形，很难修fu为合格产品，所以在安装的全过程中，一定要采取措施保护，严禁任何车辆通过。
- 2、一定要精xin操作。如果出现现场不易调整，所以对伸缩缝的成品检查一定要认真、仔细。不合格不可运至现场。
- 3、在桥梁伸缩缝在安装前，要与设计图和现场核对位置、尺寸无误后，再稳放入预留槽。要将桥上各接缝处缝隙一定要用聚苯乙烯泡沫板塞严，防zhi浇注保护带混凝土时灌入，使缝失效。同时，也不可将装置内灌进混凝土，以免更换V形象胶带时受阻。

4、在保护带混凝土浇筑后，前7-8日一定要及时洒水养护，以利强度增长和防止裂缝出现。

E型伸缩缝构造

1、GQF-E型桥梁伸缩缝整条采用氯丁或三元乙丙橡胶制作，具有良好的耐老化、耐曲挠性能。适应桥梁梁端水平、横向、竖向变形，伸缩阻力极小。

2、钢质边梁采用16Mn精轧而成，锚固板及16锚固筋具有良好的机械性能。作用于边梁上的车辆冲击力，通过锚固构件均衡的传递到梁体上，有很长的使用寿命

对桥梁伸缩缝E80安装质量控制

1、E80伸缩缝装置从有名的大型厂家进货，进场后除按规定频率抽检外，还应每根每米地检查外观、尺寸、平整度，发现问题立即调整或更换。工地放时应离地至少30cm并垫平，不得露天存放。

2、梁端与桥台处预留安装伸缩缝装置的预留槽，并按图纸要求预埋好锚固钢筋，锚固钢筋应与梁端或桥台有可靠的锚联，如主筋需焊接时，应符合桥梁施工规范要求，焊接牢固，确保“锚固”。焊缝要逐一检查，要饱满并符合规范要求。

3、浇注预留槽的砼标号应高于桥梁结构砼标号。

4、开槽后应检查预埋的锚固钢筋或构件位置是否准确，若不符合要求则要考虑补救措施。

5、工地吊装时，必须安装规定的吊点进行，必要时可再作适当加强措施，确保安全可靠。

6、安装时伸缩缝装置的中线与桥梁中心线重合，偏差最大不能超过8mm，伸缩缝装置顺桥向的缝宽，应对称放在伸缩缝的间隙上，并使其顶面标高与设计标高吻合垫平，平整度误差控制在1mm。

7、焊接完毕，必须经施工负责人和现场监理工程师检查签证后方可进行立模浇注砼施工。

8、制作钢板桥4个，以备交通急需之用。