

# 大量生产 供应 斗式提升机 专业制造

产品名称	大量生产 供应 斗式提升机 专业制造
公司名称	青岛泰联机械设备有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 规格:30 型号:NE30
公司地址	莱西市李权庄镇泰光路北
联系电话	13963995251

## 产品详情

是否提供加工定制：是

输送量：30 ( m3/n )

类型：板链式

规格：30

提升量：20 ( m )

品牌：泰联

型号：NE30

种类：垂直提升机

ne系列板链斗式提升机产品概述:

ne系列板链斗提升机，适用于粉状物料到大块状等各种物料的垂直提升，它采用流入式喂料替代传统斗式提升机的掏取式喂料，是传统斗式提升机的换代产品。ne型板链式斗式提升机为板链式、重力诱导卸料的提升设备。适用于垂直输送粉状、颗粒状、小块状磨琢性或无磨琢性物料，如生料、水泥、煤、石灰石、干粘土、熟料等。ne型板链斗式提升机是引进国外先进技术而研制的新型提升产品；ne系列板链式斗式提升机应用于各工业国家，由于节能高效，ne型板链斗式提升机正在逐步替代hl型等环链式提升机。ne型板链斗式提升机为流入式喂料,物料流入料斗内靠板链提升到顶端,在物料重力作用下自行卸料。主要技术参数符合机械部标准 (jb3926-85)。ne型板链斗式提升机采用自流式装料，重力式卸料。链条是优质合金钢高强度板式链条,耐磨而可靠。驱动部分采用硬齿面减速器。该提升机适用于中、大块和有磨琢性的物料（如石灰石、水泥熟料、石膏、块煤）的垂直输送,物料温度控制在250 以下。

ne系列板链斗式提升机产品特点:

1.密封性好，环金污染少。2.操作、维修方便、易损件少。3.使用成本低，由于节能和维修少，使用成本极低。4.运行可靠，先进的设计原理，保证整机运行的可靠性，密封性好。环境污染少。5.结构港型号，精度高。机壳经折边和中间压筋，再经焊接，刚性好、外观漂亮。6.机械尺寸小，与同等提升量的其它各种提升机相比，这种提升机的机械尺寸较小。7.输送能力大，该系列提升机具有ne15～ne800多种规格。提升量范围为15～800m3/h。8.操作方便，维修少，易损件少。输送链为套筒滚子链，诱导式重力卸料，用于各种粉状、块状物粒的垂直提升。

## ne系列板链斗式提升机主要结构:

ne系列板链式斗式提升机由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。运行部件---由料斗和专用板式链条组成,ne30以及下采用单排链,ne50--ne800采用双排链。驱动装置---采用多种驱动组合驱动,(依用户实际需要而定)。驱动平台上装有检修架和栏杆。分左装和右装两种。上部装置---安装有轨道(双排链)、逆止器、卸料口装有防回料橡胶板。中间节---部分中间节装有轨道(双链),以防止链条工作中摆动。下部装置---安装有自动张紧装置。

## ne系列板链斗式提升机特点及技术要求:

a.采取了流入式喂料,使输送机各部分以及和物料之间很少发生挤压和碰撞,运行平稳,维修方便。b.输送链采用板链的面接触,替代传统斗提环链的点接,从而使使用寿命大提高,输送链寿命可达五年以上。c.因采取了流入式喂料,重力诱导式卸料,斗低线速高(15-30m/min),无回料现象功率只相当于普通环链斗提机的40%左右。d.运转率高,无故障运行可达3万小时以上。e.输送能力大,输送时范围15-800m<sup>3</sup>/h。f.密封性好,环境污染少。g.操作、维修方便,易损件少。

ne提升机是应用最广泛的一种垂直提升设备,它被用来提升各种物料,如矿石、煤、水泥、水泥熟料等。tb-ne系列板链式提升机(以下简称ne板链提升机)是本公司引进国外先进技术,自行开发高效节能的新产品。广泛应用于建材、化工等行业,特别适用于提升高压块状散料。1.提升范围广。可提升粉、粒状和块状物料、温度最高磨琢性物料。2.输送能力大。提升量范围为15~800m<sup>3</sup>/h。3.驱动功率小。采取流入式喂料,重力诱导式卸料,且采用密集布置的大容量料斗输送,链速低提升量大。物料提升时,几乎无回料现象。因此驱动功率小,理论计算轴功率仅为环链提升机的25%~45%。4.使用寿命长。提升链采用板链式高强度耐磨链条,延长了链条和链斗的使用寿命,长期实际运用表明,提升链使用寿命超过5年。5.提升高度高。链速低,运行平稳,采用高强度耐磨链条,可提升高度达50m。6.密封性好,环境污染少。7.先进的设计原理,保证了整机运行的可靠性,无故障时间超过3万小时。8.操作、维修方便,易损件少。9.机械尺寸小。与同等提升量的其它各种提升机相比,机械尺寸较小。10.结构精度高。机壳经折边、焊接、机体刚性好,外观漂亮。11.配置灵活。大功率传动系统中,配置液力耦合器,满足重载起动和过载保证等特殊要求。

## 高填充率耐磨料斗:

- 1、斗子材料:16mn耐磨板材。
- 2、斗子填充率:75%-90%(因速度和物料而定)。
- 3、带进料耐磨板。
- 4、侧板外伸出两块翼板,在进料和出料时起导料槽的作用。
- 5、统一胎模co<sub>2</sub>气体保护满焊接,
- 6、与链条连接的四孔一次冲压成型。

## 合金钢耐磨套筒滚子链:

一、精选特钢厂生产的优质材料,先进的热处理工艺。1、内外链板:40cr;2、销轴:20crmnmo;3、套筒:20crmo;4、滚子:20crmo;调质hb293-365;炭氮共渗(0.5mm)淬火hrc55-62;炭氮共渗(0.5mm)淬火hrc55-60;炭氮共渗(0.5mm)淬火hrc50-55二、德国进口的网袋式自动翻转热处理设备,均匀透彻渗碳淬火。三.1、销轴和外链板固定,套筒和内链板固定有效的减少承载部件的磨损。2、销轴和套筒、滚子和套筒根据物料采取不同的间隙配合,防止物料对链条的磨损和节距伸长。3、外链板冲压成弯板结构既方便固定斗子,又减少运载机构的使用空间。四、采取普检和破断拉伸实验检测手段,充分保证技术要求。

提升机尾部

料斗和链条

## 技术参数

型号	提升量 m <sup>3</sup> /h	链节距 ( mm )	链速m/s	斗容 m <sup>3</sup>	斗宽 mm	运行件重量kg /m	物料量大块度(r		
							10%	25%	50%
ne16	16	125	0.3~0.5	0.0027	250	29	65	50	40
ne30	30	152.4	0.3~0.5	0.0078	300	35	90	75	58
ne40	40	125	0.3~0.5	0.0085	300	51	65	50	40
ne50	60	152.4	0.3~0.5	0.0151	300	64	90	75	58
ne100	110	200	0.3~0.5	0.0364	400	89	130	105	80
ne150	170	200	0.3~0.5	0.055	600	112	130	105	80
ne200	210	250	0.3~0.5	0.091	600	134	170	135	100
ne300	320	250	0.3~0.5	0.132	900	188	170	135	100
ne400	400	300	0.3~0.5	0.218	900	205	205	165	125
ne500	470	300	0.3~0.5	0.260	900	223	240	190	145
ne600	600	350	0.3~0.5	0.301	1200	274	240	190	145
ne800	800	350	0.3~0.5	0.502	1200	313	275	220	165

(表中提升量按填充系数为0.7计算所得)

本公司主要经营石膏粉生产设备等。公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务。欢迎惠顾！

厂家大量生产 供应 斗式提升机 专业制造