

佛山焊接板工艺检测 金相检测 焊缝裂纹缺陷检测

产品名称	佛山焊接板工艺检测 金相检测 焊缝裂纹缺陷检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号 厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

概述：焊接是金属材料间有效的连接方法，焊接过程是一个加热和冷却的过程，包括焊缝区金属的熔化凝固结晶所形成的焊缝金属和在焊缝焊缝临近母材部位由于传热而产生的热影响区，焊接金相检验是检验焊接质量的有效方法。

目的：检查焊接缺欠、微观组织是否异常、研究焊缝的各区组织。

相关测试图片

1#-熔合线-100X点焊宏观钢结构焊接宏观焊缝宏观铝合金焊缝宏观金相热影响区金相

检验步骤：切割（镶嵌）——磨光——抛光——侵蚀——吹干——观察评定

测试标准：

GB/T 6417.1 金属熔化焊接头缺欠分类及说明

GB/T 26955 金属材料焊缝破坏性试验 焊缝宏观和微观检验

GB / T 26956 金属材料焊缝破坏性试验 宏观和微观检验用侵蚀剂

GB/T 22087 铝及铝合金的弧焊接头 缺欠质量分级指南

ISO 17639 Destructive tests on welds in metallic materials — Macroscopic and microscopic examination of welds

ISO 5817 Welding — Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded) — Quality levels for imperfections

ISO 10042 Welding—Arc-welded joints in aluminium and its alloys—Quality levels for imperfections