

高强度螺栓扭矩系数检测报告 高强螺栓检测机构

产品名称	高强度螺栓扭矩系数检测报告 高强螺栓检测机构
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:中钢国检 公司资质:CMA、CNAS 检测产品:高强螺栓
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

高强度螺栓扭矩系数检测是判定高强螺栓质量是否合格的一项重要检测项目，中钢国检可以进行高强度螺栓常规性能检测，包含硬度、脱碳层、保证载荷、扭矩系数、抗拉强度等，下面重点介绍一下高强度螺栓扭矩系数检测。

高强度螺栓扭矩系数检测数值：

依据标准GB/T 1231-2006 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件要求，

高强度大六角头螺栓连接副应按保证扭矩系数供货，同批连接副的扭矩系数平均值为 0.110-0.150,扭矩系数标准偏差应小于或等于0.0100。每一连接副包括1个螺栓1个螺母2个垫圈,并应分属同批制造。

扭矩系数保证期为自出厂之日起 6 个月，用户如需延长保证期,可由供需双方协议解决。

高强度螺栓扭矩系数检测重点：

连接副的扭矩系数试验在轴力计上进行，每一连接副只能试验一次，不得重复使用。

组装连接副时,螺母下的垫圈有倒角的一侧应朝向螺母支承面。试验时,垫圈不得发生转动否则试验无效。

进行连接副扭矩系数试验时,应同时记录环境温度。试验所用的机具、仪表及连接副均应放置在该环境内至少2 h 以上。