

西门子模块总代理商-临夏市

产品名称	西门子模块总代理商-临夏市
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:模块 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

谈到和S7-200的次亲密接触，得回到我的大学时代，想起了教授我这门课的老师，想起了廖常初老师编写的那本教材，更让我怀念的是大学时光！

大四上学期，我们开设了一门[plc](#)

课程。那个老师的教学方式让我对此产生了浓厚的兴趣，所以从开始到结束，只要是PLC课一节也没有逃课。记得老师一直在介绍什么是PLC，明白了是可编程逻辑控制器后，接着又把PLC的硬件部分与人作比较，CPU就好比是人的大脑，CPU处理逻辑和数据。输入输出就好比是人的四肢，干活多少，带负载能力就由输入输出决定。这样说倒是明白了些，但自己还是不知道。开始没有实习课，老师只是在讲台上做各种比喻，进行讲解。我们的练习都是纸上谈兵，在练习本上画控制，比如说自保电路，先做出[继电器](#)

控制，然后接着用梯形图画出来，慢慢的也就熟悉了梯形图，对想好的简单控制都能用梯形图画出来！

就这样在糊里糊涂中，学习了2,3个月，终于安排上机实习了。当时还挺高兴的，之前都是在书上看着200PLC的

电脑

。当时也不知道那说明书有啥用，后来才明白那上面说的是PLC输入输出的接线图。我们每人轮流做练习册上的实验，做什么都不懂。上机首先就是认识200plc的编程软件，从打开，新建项目开始，到编程，下载，调试，可是说实话对于这个实验平台熟悉了编程软件也没啥难的，剩下的就是照着练习册输入程序，所以很多同学很快就把电学实验书看完了，开始看起了电视剧，当时《蜗居》盛行，还有甚者加班看。实习结束后离开了练习册，对于PLC能干些什么还是不清楚。

转眼间到期末考试了，考试题目也都是练习册上的，自然不会挂科！紧着面临的就找工作了，寒假前正巧老家有亲戚的电话，问是否可以到他家公司面试，我说可以，约定了面试日期。当时心想，寒假没事，出去实习也好，不行就当个兼职，在什么待遇都没有谈的情况下，却让我在这家公司度过了接近五年的时光！去这家公司真是坎坷，放假回家，却下了一整夜的大雪，早上推开门，车辆直接没法走呀。也想过算了，但还是硬着头皮，步行走了十几里路。

太阳高热，大部分积雪融化，一些黑出租拉客了，黑车就是黑车，是不会放过任何趁火打劫的机会，没办法我快11点了，给经理打了电话，紧接着安排面试了。面试很简单，问的简单，我回答也简单，就让自我介绍。我学电气

自动化的！经理还特意问了我会PLC吗，我回答基本的都会（其实心里没底，plc在工业怎么用根本不知道），那位面试经理不懂PLC是干啥的，只知道是电气上的，这我才明白怪不得当时这么容易就忽悠过了。就这样到午饭，我跟着他去了食堂吃饭，吃饭时候我们倒是好好聊了聊了。他说下了这么大的雪他以为我不会来了，没想到，还特意说了句从村子里出来步行了不少路吧。下午就找人帮我找宿舍，第二天就开始上班了！工作后发现地方很少，都是在液压站上用着，主机都是用300,400PLC，轧机用的TDC加两台400PLC,还有从来没听过的通讯，TEP7是什么也不知道，变频器怎样控制，调参数也不懂。就这样，带着这么多不懂，不会，开始了新的学习旅程。现在想想，也就是这些不工作中不断地学习，一点一点去搞懂，让我慢慢成长！那时一块参加工作的同事，很多早已离开这行，也联系不上了，就这样随着时间的推移，都成了美好的回忆！

西门子plc命名规则

西门子plc的命名规则我们以6ES7 221-0BA23-0XA0来说明:6ES----表示自动化系统系列7-----7：S7系列，5：S5系列2-----2：200系列，3：300系列，4：400系列2-----1：CPU，2：DI/DO，3：AI/AO，4：通讯模块，5：功能模块1-----1:输入，2：输出，3：输入输出（对于数字量），4：输入输出（对于模拟量）0BA-- --表示输入/输出电压等级，类型，点数等，这个比较多，还是查样本比较好23-----版本，如果后一位数字不同，基本上可以通用0XA0-----表示德国制造0XA8-----表示中国制造的命名规则我们以6ES7 221-0BA23-0XA0来说明:6ES----表示自动化系统系列7-----7：S7系列，5：S5系列2-----2：200系列，3：300系列，4：400系列2-----1：CPU，2：DI/DO，3：AI/AO，4：通讯模块，5：功能模块1-----1:输入，2：输出，3：输入输出（对于数字量），4：输入输出（对于模拟量）0BA----表示输入/输出电压等级，类型，点数等，这个比较多，还是查样本比较好23-----版本，如果后一位数字不同，基本上可以通用0XA0-----表示德国制造0XA8-----表示中国制造

西门子S7-200系列可编程控制器介绍

I西门子S7-200 CPU224可编程控制器的结构、性能指标

I西门子S7-200 CPU224可编程控制器工作方式

I扩展模块介绍

IS7-200系列可编程控制器编址、寻址方式

I可编程控制器元件功能及地址分配

2.1 S7-200系列PLC概述

西门子S7系列可编程控制器分为S7-400、S7-300、S7-200三个系列，分别为S7系列的大、中、小型可编程控制器系统。S7-200系列可编程控制器有CPU21X系列，CPU22X系列，其中CPU22X型可编程控制器提供了4个不同的基本型号，常见的有CPU221，CPU222，CPU224和CPU226四种基本型号。

小型PLC中，CPU221价格低廉能满足多种集成功能的需要。CPU 222是S7-200家族中低成本的单元，通过可连接的扩展模块即可处理模拟量。CPU 224具有更多的输入输出点及更大的存储器。CPU 226和226XM是功能强的单元，可完全满足一些中小型复杂控制系统的要求。四种型号的PLC具有下列特点：

(1) 集成的24V电源

可直接连接到传感器和变送器执行器，CPU 221和CPU222具有180mA 输出。CPU224输出280mA，CPU 226、CPU 226XM输出400mA 可用作负载电源。

(2) 高速脉冲输出

具有2路高速脉冲输出端，输出脉冲频率可达20KHz，用于控制步进电机或伺服电机，实现定位任务。

(3) 通信口

CPU 221、CPU222和CPU224具有1个RS-485通信口。CPU 226、CPU 226XM具有2个RS-485通信口。支持PPI、MPI通信协议，有自由口通信能力。

(4) 模拟电位器

CPU221/222有1个模拟电位器，CPU224/226/226XM有2个模拟电位器。模拟电位器用来改变特殊寄存器（SMB28，SMB29）中的数值，以改变程序运行时的参数。如定时器、计数器的预置值，过程量的控制参数。

(5) 中断输入允许以极快的速度对过程信号的上升沿作出响应。

(6) EEPROM 存储器模块（选件）

可作为修改与拷贝程序的快速工具，无需编程器并可进行辅助软件归档工作。

(7) 电池模块

用户数据（如标志位状态、数据块、定时器、计数器）可通过内部的超级电容存储大约5天。选用电池模块能延长存储时间到200天（10年寿命）。电池模块插在存储器模块的卡槽中。

(8) 不同的设备类型

CPU 221~226 各有2种类型CPU，具有不同的电源电压和控制电压。

(9) 数字量输入/输出点

CPU 221具有6个输入点和4个输出点；CPU 222具有8个输入点和6个输出点；CPU 224具有14个输入点和10个输出点；CPU226/226XM 具有24个输入点和16个输出点。CPU22X主机的输入点为24V直流双向光电耦合输入电路，输出有继电器和直流（MOS型）两种类型。

(10) 高速计数器

CPU 221/222有4个30KHz高速计数器，CPU224/226/226XM有6个30KHz的高速计数器，用于捕捉比CPU扫描频率更快的脉冲信号。