

增硫剂 铸造专用增硫剂 灰铸铁专用增硫剂

产品名称	增硫剂 铸造专用增硫剂 灰铸铁专用增硫剂
公司名称	郑州金龟矿产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市陇海路64号
联系电话	0371-67970027-6 13783533172

产品详情

增硫技术工艺：灰铸铁铁水中的硫过低是有害的：孕育的效果差，石墨的形态差，切削性能差。合适的范围0.07%-0.12%，在此范围，硫使石墨长度变短，端部变钝，形态变曲，提高了力学性能。当硫量小于0.05%时，一定要进行增硫处理。经金相分析，铁水中的硫，是以特殊形式存在的，所以增硫时一定要用专业厂家生产增硫剂。切记不能乱用增硫产品，那样有可能损害炉子内壁并给铁水里带来更多有害的元素和杂质，生产出的产品不合格，造成成本大大增加，使用不合格产品严重的可能产生爆炸，造成人员伤亡等重大安全生产事故。我公司生产的铸造灰铁专用高效增硫剂，使用方便安全可靠，产生杂质极少、吸收率高，可达95%以上。电炉生产时，将电炉内加少量铁后，按硫的需求量将粒度8-25mm的增硫剂加在炉内，再加铁将增硫剂压上，进行熔炼即可。对于球墨铸铁，原铁水过低的硫(小于0.008%)也是不利的。正常范围0.010%-0.014%比较好。即使如此，对于电炉熔炼，在此范围也需采用硫氧孕育剂来进行微量增硫，提高铁水的活性。

技术支持河南省科学院铸造技术研究实验室.