

RQTAI4Si4铸铁衬板 RQTAI4Si4铁棒

产品名称	RQTAI4Si4铸铁衬板 RQTAI4Si4铁棒
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	10.00/千克
规格参数	库存现货型号:RQTAI4Si4 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

RQTAI4Si4耐热铸铁用途：用于生产受力复杂，强度、韧性、耐磨性等要求较高的零件，如汽车、拖拉机、内燃机等的曲轴、凸轮轴，还有通用机械的中压阀门等。 特殊性能铸铁。加入某些合金元素。

耐磨铸铁：抗磨铸铁、减摩铸铁

耐热铸铁：硅系耐热铸铁、铝系耐热铸铁、硅铝系耐热铸铁、铬系耐热铸铁

耐蚀铸铁：高硅耐蚀铸铁、高铝耐蚀铸铁、高铬耐蚀铸铁

RQTAI4Si4耐热铸铁铸铁淬火温度为850-910℃，回火温度以290℃为佳，淬火-回火后的组织为球状石墨，马氏体，硼碳化物及残余奥氏体。（2）高铬白口铸铁淬火过程中，加热速率一般在100℃/h与200℃/h之间，奥氏体化温度在850-1100℃，奥氏体化时间=2h+1/2h/模数（厘米），通过合理控制冷却速度可得到贝氏体、奥氏体和屈氏体等基体组织，但只有金属型铸造屈氏体高铬铸铁具有性能稳定、成本低廉的特点，具有较强的实用性。（3）镍硬白口铸铁根据含镍量的不同硬化处理的保温温度有很大的差异。（4）激冷铸铁的热处理工艺仅仅是低温退火，具体的规范为在热处理炉内以20-30℃/h的升温速度升温将工件加热到500-550℃，保温2-3h，消除铸铁的内应力，获得稳定的组织，炉冷至300℃以下出炉空冷校直。（5）稀土变质铸铁经变质处理和950℃×2h正火处理后性能优越。