

营口西门子PLC模块总经销商

产品名称	营口西门子PLC模块总经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

营口西门子PLC模块总经销商

上海浔之漫智控技术公司在经营活动中精益求精，具备如下业务优势：

SIEMENS可编程控制器

西门子分布式I/O模块ET200从大类上可以分为两种，一种是需要安装在控制柜内的ET200，另一种是不需要安装在控制柜内的ET200，下面来分别介绍：1. 需要安装在控制柜内的ET200（1）SIMATIC ET200SP 这是西门子推出的一款分布式I/O，它使用PROFINET方式进行通讯，配置简单灵活，支持模块带电插拔，模块空缺运行，并扩展了诊断功能；同时采用直插式端子，节省了大量空间，采用了彩色编码标签和标识牌，易于用户识别。（2）SIMATIC ET200M 采用通用的S7-300系列I/O模块，并配置IM153模块通过PROFIBUS和西门子PLC进行通讯，是实际工程项目中常用的一种配置。它支持S7-400H冗余系统，具有故障安全型模块，可以满足客户的多种需求。另外，它还可以在线修改配置，热插拔，提高了可用性。（3）SIMATIC ET200S 该系列配置了多种类型的模块，为用户提供了多种选择。例如：CPU，功能模块，通讯模块，安全技术，电机启动器等，并可以安装在危险区域使用。该系列具有高速模块，可以用于对速度和精度要求较高的场合，此外SIMATIC ET200S COMPACT系列具有集成的DI和DO，是一种紧凑型的扩展模块，可以满足用户对于空间要求严格的情况。（4）SIMATIC ET200iSP 该系列模块主要应用在可能出现爆炸情况的危险区域，它主要有故障安全型输入输出模块组成，因此适合

使用在对安全性要求较高的情况。同时它支持冗余系统，带电插拔，并在线修改配置。2. 不需要安装在控制柜内的ET200（1）SIMATIC ET200pro 该系列便于用户安装，无需控制柜就可以进行固定。它具有多种功能，例如：安全系统，识别系统，电机启动器变频器等。同时它还可以支持带电插拔，支持诊断功能，有较高的可用性。（2）SIMATIC ET200eco 该系列是一种经济性的I/O模块，有多种配置方式供用户选择，同时配有故障安全型模块。并支持热插拔和扩展诊断功能。（3）SIMATIC ET200eco PN 该系列与SIMATIC ET200eco系列类似，它的特点是带有PROFINET接口，每个模块集成有2个PROFINET接口，通过PROFINET，用户可以灵活的配置与工厂中的其他设备进行通讯。同时它的数字量模块可以具有16个通道，为用户节省了空间和成本，还提供了模拟量模块，IO-Link主站模块和负载电压分配模块供用户进行选择

CPU和远程站走PROFIBUS-DP通讯的话可以挂32个。（主站CPU算一个）

西门子S7-300和S7-200系列PLC在编程功能上的区别1、先从两者总体应用而言，S7-300与S7-200分别为中、小规模PLC系统。

2、S7-200原是非西门子产品，其后被归入西门子产品。所以，与西门子嫡传产品S7-300并没有可比性。

3、S7-300与S7-200各有自己的指令系统与程序结构。S7-300与S7-400、S7-1200为一个编程体系。而S7-200比较特殊。

S7-300的编程语言较为丰富，除了梯形图、语句表和功能块图以外，还支持结构化语言（SCL）、顺序功能图（SFC）等。

S7-200的指令简单，通常用梯形图就可以完成工控所需要的功能。

大的不同编程中S7-300出现了子程序块FB，FC，丰富和优化了编程环境，提高了对具备类似功能自动化对象的编程与开发效率，对多款其他品牌的PLC提供了通信接口模块。而S7-200就只支持梯形图，程序设计不灵活，PPI的点对点通信方式，导致它的在有通信需要的应用范围比较狭小，通常它可以作为子站挂到主站上面，或者上位机上面。

西门子S7-200系列PLC高速计数器的应用步骤1、建一个初始化程序，用SM0.1控制；

2、在初始化程序中，初始化高速计数器

2.1 设置控制寄存器（HSC0为SMB37），不同的计数器对应不同的DI点，HSC0为I0.0，HSC3为I0.1，HSC4为I0.2，HSC5为I0.3（222不支持HSC1和HSC2）

2.2 执行HDEF指令，你可以用模式0

2.3 置计数器初始值（HSC0为SMD38），如果从零启动就置零

西门子PLC的几种通信方式?

一、PPI通讯

PPI协议是S7-200CPU基本的通信方式，通过原来自身的端口（PORT0或PORT1）就可以实现通信，是S7-200 CPU默认的通信方式。

PPI是一种主-从协议通信，主-从站在一个令牌环网中。在CPU内用户网络读写指令即可，也就是说网络读写指令是运行在PPI协议上的。因此PPI只在主站侧编写程序就可以了，从站的网络读写指令没有什么意义。

二、RS485串口通讯

第三方设备大部分支持，西门子S7 PLC可以通过选择自由口通信模式控制串口通信。简单的情况是只用发送指令（XMT）向打印机或者变频器等第三方设备发送信息。不管任何情况，都必须通过S7 PLC编写程序实现。

当选择了自由口模式，用户可以通过发送指令（XMT）、接收指令（RCV）、发送中断、接收中断来控制通信口的操作。

三、MPI通讯

MPI通信是一种比较简单的通信方式，MPI网络通信的速率是19.2Kbit/s~12Mbit/s，MPI网络多支持连接32个节点，通信距离为50M。通信距离远，还可以通过中继器扩展通信距离，但中继器也占用节点。

MPI网络节点通常可以挂S7-200、人机介面、编程设备、智能型ET200S及RS485中继器等网络元器件。

西门子PLC与PLC之间的MPI通信一般有3种通信方式：

整个闭环控制的变频节能系统的组成设备及其作用 (1) PLC选用SIEMENS公司的S7-200系列：由CPU224XP、DIDO模块、AIAO模块组成。PLC作为控制单元，是整个系统的控制核心。其主要的的作用要体现以下几方面：

完成对系统各种数据的采集以及数字量与模拟量的相互转换。

完成对整个系统的逻辑控制及PID调节的运算。

向触摸屏提供所采集及处理的数据，并执行触摸屏发出的各种指令。

将PID运算的数据结果转换成模拟信号，作为调节变频器的输出频率的控制信号。

通过通信电缆及USS4协议完成对变频器内部参数读写及控制。

4. 模拟运行，工程。 1) 选中HIM项目，编译并，点击仿真按钮。如图所示，溢流阀设定控件中变为0.0，说明成功。不成功会显示 2) 打开一个控变量表，把PLC至于在线状态，改变溢流阀压力设定值为30.0，在仿真页面看此控件值也变为30.0 3) 同样的在仿真界面改变控件值为15.0，在控表里面检查其值的变化。

1、全局数据包通信方式

2、无组态连接通信方式

3、组态连接通信方式

PID控制在实际的控制系统中，根据实际变量的情况，上述三种控制方式有时只有一种，有时是两种，有时三种同时采用。比例控制用P表示，积分控制用I表示，微分控制用D表示，根据采用的方式，分别称为P控制，PI控制，PID控制。