

# Ultradur PBT B4300G6 德国巴斯夫B 4300 G6 玻纤GF30% BAS

产品名称	Ultradur PBT B4300G6 德国巴斯夫B 4300 G6 玻纤GF30% BAS
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	PBT:注塑级 B4300G:玻纤增强30% 德国巴斯夫:家电部件;电动工具;电子
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

PBT聚对苯二甲酸丁二醇酯
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B2300G6 HR LS 30% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B2520 工程/工业配件、汽车行业 和 电气/电子应用。
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B2550 纺织/纤维、汽车行业 和 涂覆应用。
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4030G6 30% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4040G10 50% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300G10 50% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300G2 10% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300G3 15% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300G4 20% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300G6 30% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300GM42 20% 玻璃纤维增强材料; 10% 矿物填料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300 K4 20% 玻璃珠

「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300 K6 30% 玻璃珠
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4300 M5 25% 矿物填料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4330G6 30% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4406 应用包括房屋、汽车行业和电气/电子应用
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4406G2 10% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4406G3 15% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4406G4 20% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4406G6 30% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4441G5 25% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4450G5 25% 玻璃纤维增强材料
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4500 应用包括 薄膜、水管/管道/饮用水 和 汽车行业
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4500FC 符合REACH标准通过ROHS认证、可接触食品
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4520 中等粘度、符合REACH标准通过ROHS认证
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B4560 符合REACH标准通过ROHS认证
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B6550 高粘度、符合REACH标准通过ROHS认证
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 B6550FC 高粘度、可接触食品
「现货供应」PBT 德国巴斯夫 S4090G6 30% 玻璃纤维增强材料、耐化学、低收缩.

填充物:增强 纤维

物性信息：

物理性能额定值单位测试方法

1530

粘度系数

102

吸水率

(23 ,饱和)	0.4
(23 ,50%相对湿度)	0.2
成型收缩率 (纵向)	0.2
(横向)	1.1
机械性能额定值单位测试方法	10000
拉伸强度	135
断裂伸长率	2.5
拉伸蠕变模量	7500
简支梁无缺口冲击强度 (23 )	67
简支梁缺口冲击强度 (23 )	11
弯曲强度	200
电气性能额定值单位测试方法	
(100Hz)	4
(1MHz)	3.8

介电消散因子 (100Hz)	25
(1MHz)	170
体积电阻率	1E16
相对痕迹指数	
(A)	375
(B)	125
热性能测试值单位测试方法	11
熔融温度	223
阻燃性	HB
热变形温度	
(1.8Mpa)	215
(0.45Mpa)	220
线膨胀系数	0.2-0.3

PP材质和PBT材料的区别在于，PP材料耐腐蚀性比PBT材料好。PP材料为改性聚丙烯，聚丙烯的结晶度高，结构规整，耐腐蚀性强。因而具有优良的力学性能。聚丙烯力学性能的值高于聚乙烯，但在塑料材料中仍属于偏低的品种，其拉伸强度仅可达到30MPa或稍高的水平。等规指数较大的聚丙烯具有较高的

拉伸强度，但随等规指数的提高，材料的冲击强度有所下降，但下降至某一数值后不再变化。PBT材料为聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutyleneterephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，是由1,4-丁二醇(1,4-Butyleneglycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合而成。

压缩比为2.5~3.0。应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。未改性PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。模具需要设排气孔或排气槽。浇口的口径要大。模具需设置控温装置。模具\*\*\*温度不能超过100。阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105、120或140时，所对应的时间不超过6h、4h、2h。料层厚度低于30mm。注射温度PBT的分解温度为280。

PBT为热塑性塑料，为适用于不同加工业者使用，一般多少会加入添加剂，或与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，广泛应用于电子电器、汽车零件、机械、家用品等，而PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用。于此同时，未来低压电器产品的发展将呈现以下发展趋势：1.低压电器产品智能化。在现代化电站和工矿企业中，已广泛采用电子计算机监控系统，对与之相配套的低压断路器提出了高性能、智能化的要求，并要求产品具有保护、监测、试验、自诊断、显示等功能。2.产品电子化。在现代化企业中，采用PC控制系统代替由电气—机械元件组成的系统，已是机械电气控制系统的主流。该系统要求电器产品具有高可靠性、高抗干扰性，还要求触点能可靠接通电压、弱电流，触头断开时的电弧不能干扰电子电路的正常运行。3.产品组合化、模块化。将不同功能的模块按不同的需求组合成模块化组合电器，是当今压电器行业的发展方向。在接触器的本体上加装辅助触头组件、延时组件、自锁组件、接口组件、机械连锁组件及浪涌电压组件等。