

亚克力胶水 有机玻璃胶 勇鑫胶业 勇鑫胶粘

产品名称	亚克力胶水 有机玻璃胶 勇鑫胶业 勇鑫胶粘
公司名称	中山市周氏勇鑫胶粘科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市古镇
联系电话	86-076086909922 13532029922

产品详情

本公司根据市场需要新研制出了一种特快型胶水，专业用于有机玻璃之间或者有机玻璃和透明PVC之间的粘合，强度和韧度远高于502胶水，速度同502差不多（几秒钟就完全固化），和502相比不发白，不起泡，并且牢固性远高出502，有人做过试验：用这种特快型瞬间胶粘过的有机玻璃板材和透明PVC条，用力去拉扯并扭摆，在PVC条断了的情况下，胶合处依然纹丝不动。

操作要领：

一、对接

将两块需对接的压克力板水平放置操作平台上，合拢，并在底部粘一胶带，留下一条不大于0.3mm宽的缝隙以备涂沆粘接剂。

用注射器将本粘接剂从一边均匀缓慢从缝隙里注入，直到全部注满，待完全固化后揭去胶带即可。

二、立面粘接

立面粘接是应用最为广泛的一种粘接技术，在制作各种压克力制品中得到普遍的使用。

首先应将需粘接的表面擦拭干净。

最好使用靠模实现粘接，使粘接物不晃动，有利于提高粘接的质量。

厚度为3mm以内的压克力板粘接可直接用注射器从一边均匀而缓慢的注入本粘接剂，即可完成粘接。

厚度大于3mm的压克力板粘接，可垫入细金属丝，利用毛细作用完成粘接，在粘接剂固化前抽出金属丝，或可采用把不须粘到的部位贴上胶带保护，留下涂粘接剂部位涂上粘接剂，再斜放入压克力板挤出气泡即可。

三、斜面粘接

粘接斜面必须90度角靠模，才能防止被粘面的移位。

涂注本粘接剂时应均匀、缓慢。

待完全固化后才能取下靠模。

四、平面粘接

平面粘接是一种比较特殊的方法。

首先将被粘面擦拭干净，并水平置放，在上面注上适量本产品。

将另一块亚克力板的一边斜放接触被涂了粘接剂的亚克力上，然后均匀缓慢放下，从一边将气泡挤出而完成粘接。

注意事项：

- 1、所有的亚克力粘接剂都能腐蚀亚克力板的表面，并留下难以消除的痕迹，因此可以用贴不干胶的方法来保护不需粘接的部位。
- 2、油脂、灰尘或气孔都会粘接难以均匀涂布而留下气泡，因此粘接前必须予以清除，同一瓶胶水有的粘接起来效果非常理想，有的却满是气泡和开裂这是因为板材成分相差太大，要想解决这个问题需要把板材寄回胶水代理商，他们可以为客户专门针对这种板材配制。
- 3、粘接时粘接剂如用量过少会使粘接剂收缩时带入空气。
- 4、直接的吹风会使粘接面的的边沿因粘接剂的快速挥发而发白。
- 5、室内温度、湿度等因素也对亚克力板的粘接有一定的影响。
- 6、亚克力板表面的应力以及因切割刀具所造成的表面应力和降解物会影响亚克力板的粘接效果。
- 7、粘接剂未能完全固化之前，受太阳光的长时间直接照射，会使亚克力制品发生不同程度的黄变，会严重影响亚克力制品的美观