

颗粒计量包装秤全自动智能包装秤厂家

产品名称	颗粒计量包装秤全自动智能包装秤厂家
公司名称	宁津县宝铎商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县大祁工业园
联系电话	18953473967

产品详情

颗粒计量包装秤全自动智能包装秤厂家热封温度不够，只要制袋总厚度有所增加，热封温度就必须相应提高。热封速度过快，如果速度过快，封口处还未来得及热化就被牵引辊传送至冷压处进行冷却处理了，自然达不到热封质量要求。冷压胶轮压力不合适，定量包装秤冷压胶轮上下各有一个，它们之间的压力要适中，调节压力时只需夹紧弹簧即可。热封薄膜质量有问题，如果复合里料电晕处理不均匀，效果不好，并恰好出现在封口处，肯定无法封口。如果封口处有水分、脏污，也会造成封口不牢。

颗粒计量包装秤全自动智能包装秤厂家定量包装秤封口不牢的注意事项1.应将定量包装秤封口机放置在通风、干燥处，一般室温维持在25 左右即可。2.每运行48小时，就应向各运动部件加注6#机油，主要在齿轮、轴承及变速箱等处。如果运行时间过长，关机前应将冷却风扇打开，待温度下降后再关机，因为不冷却就关机，高温带很容易损坏。3.定量包装秤高温带应定期除污垢，以保证封口质量。4.严重磨损零部件应及时更换，以延长整机寿命。