

TM26D-F2-3-02无锡刀具测量数据准TM26D-F2-02选择深圳华威诺，不怕买到日本美德龙对刀仪

产品名称	TM26D-F2-3-02无锡刀具测量数据准TM26D-F2-02选择深圳华威诺，不怕买到日本美德龙对刀仪
公司名称	深圳市华威诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

很多用了深圳华威诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华威诺公司产品比较好。对刀仪又称机床对刀仪。它是数控机床的标准配件。从早期的附表对刀仪、光电对刀仪发展到目前常用的自动对刀仪。目前常用的有三类：接触式对刀仪、激光对刀仪和磁感应对刀仪。接触式对刀仪重复定位精度1um，使用寿命600万次。它可以使用指令（编程代码）进行操作。国内数控操作人员操作非常方便，在国内外得到广泛应用。华威诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华威诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。深圳华威诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

请输入标签内容...心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华威诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。

深圳华威诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。为了提高对刀仪的测量加工精度，对刀点应尽量选在零件的设计基准或工艺基准上。例如以孔定位的零件，以孔的中心作为对刀点较为适宜。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华威诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量，测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差，从而得到了刀具在高速加工时的“动态”的偏置值；同时，可以随时进行刀具参数的自动测量，从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的“改变”；测量结果自动更新到相应刀具的参数表中，完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。日本美德龙metrol参数：型号 T24E 40mm；对刀面直径 40；表面加工 研磨4S；对刀面材质 超硬合金；动作形态 / 输出 N O (常开)；预行程 约0.5；行程 12；接点精度寿命 0.001(条件：操作速度50 ~ ；200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力 2.5N(安装状态：垂直)；接点额定值 DC5V ~ DC24V (稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流，以免向LED流入10mA以上的电流)；电线 5 m 耐油性 · 6芯 5.5 (拉伸强度30N 弯曲半径R7)；保护管 4m (小弯曲半径R25)；LED灯 常时 熄灭 动作时亮灯深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。机械对刀仪 早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社 (METROL)，是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50几个国家。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。 <http://shenzhen.11467.com/info/13033818.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13012074.htm><http://zhengzhou.11467.com/info/12992583.htm>