

# 数控活塞车床导轨淬火设备“节电”

产品名称	数控活塞车床导轨淬火设备“节电”
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号大学科技园Y9栋
联系电话	86-037167980973 13838090751

## 产品详情

数控活塞车床导轨淬火设备“节电”可用于多种机床导轨淬火，我公司可根据用户提供机床导轨图纸，配置不同感应器，满足不同导轨淬火要求。数控活塞车床导轨淬火设备“节电”适用于：各种齿轮淬火、链轮淬火、轴淬火、销子淬火、机床导轨淬火、机床附件淬火、棒料透热、不锈钢退火、圆钢透热锻造等。河南郑州数控活塞车床导轨淬火设备“节电”适用于：各种齿轮淬火、链轮淬火、轴淬火、销子淬火、机床导轨淬火、机床附件淬火、棒料透热、不钢退火、圆钢透热锻造等河南郑州国韵机床导轨淬火设备质量优质保证，售后服务一流，总部位于【郑州高新技术开发区银屏路9号】专业20年生产机床导轨淬火设备，机床淬火设备。质量优质保证，售后服务一流，总部位于【郑州高新技术开发区银屏路9号】专业20年生产机床导轨淬火设备，机床淬火设备。

数控活塞车床导轨淬火设备“节电”应满足以下要求：

- 第一：导轨淬火硬度要均匀、一致，淬硬层适中。第二：淬火硬度要符合要求，导轨淬火不能变形。
- 第三：加热速度要快。300-400mm/分
- 第四：淬火感应器要求做工精细，若导轨面过宽，感应器做成单边淬，若导轨面窄，可双边一次淬火。
- 第五：高效节能，效率比电子管高频提高30%-40%，节电30%。

数控活塞车床导轨淬火设备“节电”联系方式：公司名称：郑州国韵电子科技有限公司

技术支持：15670632154 联系人：杨文丽：15038396612 郭伟杰：13140092003 电

话：0371-67997972/67998700 传真：0371-67997973 Q Q：417281701 邮箱：[gydz1219@126.com](mailto:gydz1219@126.com)

<<mailto:gydz1219@126.com>> 网址：1.

<http://www.guoyungaopin.com>

2. <http://www.zzguoyun.cn> 3.

<http://www.zzgygpj.com>

4. <http://www.guoyun123.com/> 地

址：销售总部：郑州高新技术开发区长椿路11号大学科技园Y9栋

生产基地：郑州市高新技术开发区银屏路9号 邮编：450001