

# narada南都蓄电池6-FM-38B 12V38AH免维护ups铅酸蓄电池

产品名称	narada南都蓄电池6-FM-38B 12V38AH免维护ups铅酸蓄电池
公司名称	北京世佳通达电源科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	南都:1 6-FM-3:2 中国:3
公司地址	北京市昌平区回龙观西大街85号2层210
联系电话	4006901855 18701106678

## 产品详情

应用领域与分类：

免维护补液； UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好； 消防备用电源；

适应温度广； 防护报警系统；

自放电小； 应急照明系统；

使用寿命长； 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表；

防爆； 电动工具,电动玩具；

深放电恢复性能好； 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池 太阳能、风能发电系统；

符合标准。 巡逻自行车、红绿警示灯等。

产品特性

槽式化成保证电池标准容量,

高可靠的柱双重密封结构，其冲击性能及密封性能大大，确保电解液不会渗出，了产品的可靠性。

可靠，内置国内防爆虑酸片阀，具有的开闭阀压力及防爆、过滤酸雾功能，一旦过充，可释放出多余气体，不会使电池胀裂、酸雾逸出。

采用纯原辅材料和添加剂、特殊配方的电解液，具有内阻小，高倍率特性好、充电接受能力

## 1 高功率铅酸蓄电池漏液原因分析

蓄电池在数据机房内长时间使用过程中,不管是什么型号电池,或多或少都会有一些安全隐患问题,诸如因为制造、搬运、运输、维护不当、使用时间过长、安装不好等问题引起电池变形、漏液,而电池漏液是常见的安全隐患问题。通过多年来的研究分析,主要是以下几个原因导致漏液。

### 电解液

高功率铅酸蓄电池为免维护电池，电池后期维护不需要添加电解液。在生产过程中一般采用贫液技术，正极产生的O<sub>2</sub>通过超细玻璃纤维隔板通道到达负极进行复合吸收，如果电池内部电解液量过多，压力增

加，导致复合通道受阻，则会增加蓄电池内部气体压力，使电池在密封不良的地方产生漏液。

## 安全阀

安全阀是蓄电池调节气体压力的“节拍器”，在一定压力下对电池起到密封的作用，可以防止电解液向外界溢出。当蓄电池超过规定压力后，安全阀自动打开放气，造成安全阀漏液的原因一般有两个：

一是电池加酸量过多，电池处于富液状态，致使O<sub>2</sub>再化的气体通道受阻，电池生成的气体无法复合，内部压力增大后导致安全阀频繁开启，气体溢出安全阀后在电池外部遇冷，在安全阀周围冷凝成酸液；

二是安全阀周围橡胶垫老化，电池密封性能变化，造成开阀压力下降，安全阀长时间开启，酸雾冷凝成液体后造成漏液现象。

## 极柱端子

极柱漏液的现象在数据中心比较普遍，电池在运行1年后，个别极柱端子就会产生漏液，往往运行5年后，极柱端子漏液问题就非常严重了。电池漏液的关键原因就是极柱金属与电池盖密封胶配合不好，极柱端子在酸

性环境中被氧气腐蚀,电解液在内部气压作用下,沿着腐蚀的路径,流到端子表面产生漏液,这就是俗称的爬酸现象。

## 电池槽盖

目前电池槽盖密封有环氧树脂密封和热封两种方式。

环氧树脂胶封漏液,主要是胶封控制条件较为严格,要求环氧胶配方和固化条件控制要好,否则会造成密封胶与壳体粘结处结合不好,形成漏液通道,造成电池漏液;

电池热封则是将电池槽盖塑料在特定的温度和时间内,加热熔化,如果加热温度和加热时间控制好,且密封处干净\*\*\*,密封是非常可靠的。通过解剖分析,一般发生漏液现象的电池,电池槽盖热熔层存在蜂窝状沙眼,在内部气体压力下,酸雾随着O<sub>2</sub>通过沙眼,产生漏液。

## 2 高功率铅酸蓄电池漏液的预防措施

要解决铅酸蓄电池组漏液的问题,核心的是确保铅酸蓄电池的质量,如\*\*\*蓄电池电解液量在一个合理的范

围,确保电池外壳的密封性,以及\*\*\*电池槽盖密封的有效性等。在\*\*\*上控制漏液是Z重要的方式,也是电池厂家Z基本的责任。

电池型号	额定容量(外形尺寸(mm)				
	Ah)				
	C20	长	宽	高	总高
6-FM-38B	38	196	165	170	170
6-FM-65B	65	350	166	175	175
6-FM-100	100	330	174.5	214.5	221
6-FM-150	150	484	170	226	229
6-FM-200	200	520.5	239.5	219	222

当然,任何产品都很难\*\*\*的良品率,因此通过一些附加的方法来预防电池漏液造成危害也有了一定的现实意义。通常,数据中心用户防止蓄电池漏液引起短路危害,主要采取以下一些措施。

### 绝缘垫

数据中心安装绝缘垫是Z简单有效地防止高功率铅酸蓄电池短路的一种方法,其一般放置在电池和电池架承重梁的中间,通过在电池底部增加绝缘垫的方法,使电池漏液产生的电解液堆积于绝缘垫上,而不是电池

架上,防止电池漏液流出的腐蚀性液体与电池底部的金属架间导通引起电气短路,安装示意图如图1所示。

该措施实施方便,对于立式安装的电池具有一定作用,但也有局限性:一是若电池漏液量大,绝缘垫也不能完全承接所有液体,液体流到下层架子或电池上,造成架子腐蚀以及电气短路;二是电池为卧式安装时,由于绝缘垫只覆盖电池部分面积,无法覆盖到电池盖与极柱范围,电池漏液产生的酸液滴漏到下层电池及电池架上,造成架子腐蚀以及电气短路;三是绝缘垫整张铺设,不利于上下层电池间散热。

绝缘垫目前有阻燃橡胶垫和环氧树脂板两种材料。阻燃橡胶垫材质为橡胶,材质中添加阻燃剂达到阻燃的效果,橡胶垫因其具有高弹性,所以其抗震性能特别好;橡胶绝缘垫表面阻力大,安装困难,散热性能差,但价格比较便宜。

环氧树脂垫采用的材质为环氧板,又称玻璃纤维布,是用环氧树脂粘合而成加温,在中温下机械性能高,在高湿下电气\*\*\*,用来防止电池漏液引起的电气短路,效果十分\*\*\*。相对而言,环氧绝缘板表面光滑,安装方便,但是价格比橡胶垫贵。