

陶瓷锆珠直径2.0mm 陶瓷珠 锆石研磨珠

产品名称	陶瓷锆珠直径2.0mm 陶瓷珠 锆石研磨珠
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 规格:TZP锆球1.0-10m 外观:白色球形
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

氧化锆珠的主要性能

1 比重

氧化锆珠比重越大，研磨效率越高。高粘度的浆料应选用比重大的珠子，如研磨胶印油墨盒喷绘油墨，一般使用 0.2- 0.8的氧化锆珠。

2 硬度

氧化锆珠的硬度高于物料的硬度。如使用 1.5的Y-TZP珠研磨 Al_2O_3 粉末，珠子损耗较大，研磨成本较高。后来分别改用 Al_2O_3 珠和ZTA珠，效果较好。此外，硬度大的研磨珠对设备有关接触部件磨损也较大，但可以通过调节珠子的填充量、浆料的粘度、流量等参数进行优化。

3材料

尽量选用磨损较低的珠子，除了与材料本身的性能有关，还取决于测试条件。陶瓷珠供应厂家提供的磨耗值，一般视在水介质中测得的珠子自磨磨耗值。若物料硬度低于研磨珠，这种磨耗值与实际磨耗值有较好的对应关系。建议使用珠子前模拟实际工况条件测定磨耗，以便准确选用何种珠子。

4强度

氧化锆珠成功应用的首要条件是运行中不碎裂，这对高能量密度的涂料研磨机尤为重要，珠子的抗弯强度和韧性越高，破碎的可能性越小。氧化锆珠是市面上强度研磨介质。