

吸塑机 SMC变频器维修技术高

产品名称	吸塑机 SMC变频器维修技术高
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	368.00/台
规格参数	维修快:有质保 可开票:维修规模大 工控维修:上门维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

吸塑机 SMC变频器维修技术高而功率基本不变的负载。卷取类机械一般属于恒功率负载，如薄膜卷取机、造纸机械等。对于恒功率负载，可选用通用性V / F控制变频器。对于动态性能和度要求高的卷取机械，必须采用有矢量控制功能的变频器。(3)对于二次方律负载。二次方律负载是指转矩与转速的二次方成正比的负载。如风扇、离心风机和水泵等都属于二次方律负载。对于二次方律负载，一般选用风机、水泵变频器。风机、水泵变频器有以下特点：1)由于风机和水泵通常不容易过载，低速时转矩较小。故这类变频器的过载能力低，一般为120% / 60s（通用变频器为150% / 60s），在功能设置时要注意这一点。由于负载的转矩与转速方成正比，当工作频率高于额定频率时，负载的转矩有可能大大超过电动机转矩而使变频器过载。

吸塑机 SMC变频器维修技术高

1、过流故障

过流故障可分为加速、减速和恒速过流。加减速过流是由于变频器加减速时间设置过短，负载突变，负载分布不均，输出短路造成的。这时一般可以延长加减速时间，减少负载突变，应用耗能制动元件，进行负载分配设计，检查线路。如果负载变频器断开或出现过流故障，则变频器逆变电路已经形成环路，需要更换变频器。

2、过载故障

变频器过载包括自身过载和电机过载。变频器过载是由于加减速时间过短（形成短时过载），直流制动量过大。保养：通过改变其中的参数，延长制动时间。电机过载电网电压过低、负载过重等。维修：检查电网，电压负载过重，选用的电机和变频器不能拖动负载，也可能是机械润滑不良（阻力太大）造成的。

3、其他故障

(1) 欠压。逆变电源输入部分有问题。在运行之前需要对其进行检查。

(2) 温度过高。如果电机有温度检测装置，检查电机的散热情况；如果变频器温度过高，请检查变频器的通风情况。

无常检测IGBT的开通状态。U所驱动IGBT，在接受脉冲信号后，未能正常开通。检查R、D元件，发现D的正向电阻变为无穷大，已经断路损坏。其主要原因是负载惯性大减速太短。如果变频器内部含有制动单元并在变频器的外部接有制动电阻，此时如果在变频器减速的过程中仍然出现“OU”的现象。用于毛巾、衣物、丝织品，毛纺品等的水洗、油洗、烘干。洗涤机械主要有全自动洗脱机、烫平机、烘干机，干洗机，折叠机。其中后四种对变频器的要求较低。检查电源是否是否有缺相或断路情况，如果电源正常则再次上电后则检查检查变频器中间电路直流侧端子P、N是否有电压，如果上述检查正常则判断变频器内部开关电源损坏。

变频器的应用遇到了一个难得的良好机遇。随着时间的推移，变频器也进入了故障的高发期。发生故障时，首先要参照该变频器的说明手册进行判断和处理。我们在维修过程中积累了一些故障处理、维修维护保养的经验。上电后键盘无显示（1）检查输入电源是否正常，若正常，可测量直流母线p、n端电压是否正常：若没电压，可断电检查充电电阻是否损坏断路；（2）经查p、n端电压正常，可更换键盘及键盘线，如果仍无显示，则需断电后检查主控板与电源板连接的26p排线是否有松脱现象或损坏断路；（3）若上电后开关电源工作正常，继电器有吸合声音，风扇运转正常，仍无显示，则可判定键盘的晶振或谐振电容坏，此时可更换键盘或修理键盘；（4）如果上电后其它一切正常。

吸塑机 SMC变频器维修技术高把直流电逆变成频率和电压任意可调的三相交流电。图1变频器内部主电路均压电阻和限流电阻图1中，滤波电容器C1和C2两端各并联了一个电阻，是为了使两只电容器上的电压基本相等，防止电容器在工作中损坏（目前，由于技术的进步，低压（380V）变频器的电解电容大多数可以不需要串联使用了）。在整流桥和滤波电容器之间接有一个电阻R和一接触器触点KM，其缘由是：变频器刚接通电源时。滤波电容器上的电压为0V，而电源电压为380V时的整流电压峰值是537V，这样在接通电源的将有很大的充电冲击电流，有可能损坏整流二极管；另外，端电压为0的滤波电容器会使整流电压降低至0V，形成对电源网络的干扰。为了解决上述问题，在整流桥和滤波电容器之间接入一个限流电阻R。lkjhsgfwsedfwsef