

PA6 Durethan BKV50H2.0

产品名称	PA6 Durethan BKV50H2.0
公司名称	嘉博塑化（上海）有限公司
价格	12.80/千克
规格参数	品牌:德国朗盛 型号:BKV50H2.0 产地:德国
公司地址	上海市青浦区公园路99号舜浦大厦
联系电话	13402012974 13402012974

产品详情

嘉博塑化（上海）有限公司专业销售供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0原厂原包,江浙沪一级代理，以卓越的品质，合理的价格以及完善的售前售后服务得到新老客户大力支持与好评，业务蒸蒸日上，公司规模不断扩大.....（陈先生）随时恭候你的来电！！

产品基本信息

常用名称：PA6

商标名 牌号：Durethan BKV50H2.0

化学品中文名称：聚酰胺6

化学品英文名称：Polyamide 6

供应商：德国朗盛

产品包装：25KG

产地：德国 无锡 比利时

英文缩写名：PA6

中文俗名：尼龙6 单6

华东地区一级代理商嘉博塑化（上海）有限公司现货供应,诚实守信.童叟无欺.欢迎来电咨询订购,嘉博只做原厂原包，假一罚十！公司经营供应的产品都可来样推荐加工原料,网上店铺产品均有供应，详情请来

电，公司专业经销供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0 提供技术支持，为广大客户做出优质产品打下良好基础！

嘉博塑化（上海）有限公司 专营工程塑料德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0 专业经销商，专注工程塑料，特种塑料，氟塑料十年，一直专注于电子电气、医用、汽配、通讯器材四大领域，同时涵盖航空、建筑、环保、包装等各种领域，是华东地区德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0的材料供应商之一，嘉博塑化只做原厂原包，假一罚十！

嘉博塑化（上海）有限公司供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0江浙沪一级代理原厂原包/产品用途

- 1、PA6原材料具有优异的电性能，即使在高湿度环境下仍具有良好的电绝缘性能。
- 2、可作为润滑油和燃料的包装材料。
- 3、PA6产品重量轻，易于染色和定型。由于其低熔体粘度，PA6产品可以快速流动。充模容易，充模后凝固点高，成型速度快，成型周期短，生产效率高。
- 4、抗疲劳性能突出，反复弯曲后仍能保持原有的机械强度。PA常用于自动扶梯扶手、新型自行车塑料轮等。
- 5、机械强度高，韧性好，抗拉、抗压强度高。拉伸强度接近屈服强度，是ABS的两倍以上。冲击强度远高于普通塑料，优于缩醛树脂。一种
- 6、纤维级切片可用于纺国产丝，制作内衣、袜子、衬衫等。用于纺工业丝、轮胎帘子线、帆布线、降落伞、绝缘材料、渔网丝、安全带等。
- 7、工程塑料级碎片可用于生产齿轮、外壳、软管、耐油容器、电缆护套、纺织工业设备零件等。
- 8、拉膜切片可用于包装行业，如食品包装和医疗包装。

Durethan BKV50H2.0德国朗盛PA6产品牌号特点/江浙沪一级代理商朗盛 PA6 Durethan BKV50 H2.0 PA6 Durethan BKV50H2.0 原厂原包现货供应,由于德国朗盛PA6 Durethan 产品型号多,就没有一一列出来,如有需求请来电咨询！

Durethan BKV50H2.0德国朗盛 PA6 Durethan BKV50H2.0原厂原包/假一罚十德国朗盛PA6品产系列:

对我们的德国朗盛 PA6 Durethan BKV50H2.0 有任何疑问.或者想索取 物性资料 物资安全资料证书MSDS ROHS检验报告.SGS报告.REACH环保证明.FDAZ证明.EU法规证明.UL证书及出厂证明COA/COC报告的.敬请拨打我们的服务电话，随时恭候你的来电！

供应德国朗盛PA6 Durethan B30S

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30H2.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30 000000

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV130

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV15H2.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30H1.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV15H1.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BG30X

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV215

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30H3.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30H2.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV30 FN

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV215H2.0

供应德国朗盛PA6 Durethan BG-30X

供应德国朗盛PA6 Durethan DPBKV60EF

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV140

供应德国朗盛PA6 Durethan BKV40

嘉博塑化（上海）有限公司供应德国朗盛PA6 Durethan BKV50H2.0江浙沪一级代理原厂原包/加工指南

干燥处理

由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴

露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度

230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶

度很重要，因此建议模具温度为80-90 。对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。

注射压力

一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）

注射速度

高速（对增强材料要稍微降低）流道和浇口对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。